Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чувашской Республики «Чебоксарский экономико-технологический колледж»

Министерства образования Чувашской Республики

**ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА**

### ПРОГРАММА

**производственной практики по профессиональному модулю**

**ПМ.02 Дефектация швейных изделий**

**по профессии 29.01.07 Портной**

Чебоксары2024 г.

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа производственной (по профилю специальности) практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной и Положения о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» | М.П.УТВЕРЖДЕНАПриказом № \_\_\_\_  от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 г.М.П. |

СОГЛАСОВАНА

ФИО, должность, место работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024г

**РАССМОТРЕНО**

на заседании ЦК Сферы услуг

Протокол № \_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022г.

Председатель ЦК Дмитриева Л.Л.

(ФИО)

|  |
| --- |
| Разработчики:Лаптева Е.В.., мастер производственного обучения «\_\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024 г. |

**1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ**

**1.1. Аннотация к программе**

Настоящая программа производственной практики ПП.02 по ПМ.02 «Дефектация швейных изделий» разработана в соответствии с квалификационными требованиями по профессии 29.01.07 Портной.

Сферой деятельности выпускников является: швейные фабрики и ателье. Базой практики являются предприятия, организации и учреждения г. Чебоксары и Чувашской Республики.

**1.2. Цели и задачи производственной практики:**

Формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках профессионального модуля по каждому из видов профессиональной деятельности под руководством специалистов предприятия (организации, учреждения).

**1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:**

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами практики в *объеме 39 часа.*

Форма промежуточной аттестации: дифференцированный зачет.

**1.4. Требования к результатам освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, умениям**

Производственная практика направлена на освоение обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты освоения** | **Основные показатели****оценки результата** |
| **ОК 1**. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | - демонстрирует интерес к будущей профессии;- формулирует свои ценностные ориентиры по отношению к изучаемым предметам и сферам деятельности;- выбирает свои целевые и смысловые установки для своих действий и поступков;- осуществляет индивидуальную образовательную траекторию с учетом общих требований и норм |
|  **ОК 2.** Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | составляет план своей деятельности согласно поставленным целям;- планирует и осуществляет собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем;- организовывает планирование, анализ, рефлексию, самооценку своей деятельности |
| **ОК 3**.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. | - осуществляет текущий контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности;- определяет проблему в заданной ситуации;- разрабатывает алгоритм достижения результата деятельности (составляет план действий в логической последовательности); - оценивает свою деятельность |
| **ОК 4**. Осуществлять поиск информации, необходимойдля эффективного выполнения профессиональных задач. | - разрабатывает план эффективного поиска необходимой информации;- использует различные необходимые информационные источники, включая электронные;- использует информацию (письменную, с интернета, аудио - видеозапись, справочную и техническую литературу и другие;- отбирает нужную информацию и выступает устно и письменно о результатах своей деятельности |
| **ОК 5.** Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | - использует информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности; - работает с различными прикладными программами (в том с электронными учебниками);- обобщает и демонстрирует способность критически относится к распространяемой СМИ информации, рекламы |
| **ОК 6** . Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами | - осуществляет взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения;- строит продуктивные взаимоотношения в группе, команде, а также с клиентами;- аргументировано доказывает свою точку зрения, вступает в диалог и поддерживает его;- придерживается темы обсуждения и фокусирует внимание на цели обсуждения;- решает коммуникативные задачи в разнообразных ситуациях |
| **ПК 2.1.** Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.  | - выполняет поузловой контроль качества швейных изделий;- подбирает методы и способы контроля;- составляет рекомендации. |
| **ПК 2.2.** Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.  | - устанавливает причины возникновения дефектов при изготовлении изделий;  |
| **ПК 2.3.** Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.  | - соблюдает технологическую последовательность и технические условия при обработке швейных изделий;-устраняет дефекты при обработки швейных изделий. |
| **Иметь практический опыт**: |  |
| - проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп; | - демонстрирует проверку качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп; |
| - анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются; | -производит анализ правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей;  |
| - устранения дефектов;  | -демонстрирует правильность выбора метода устранения дефекта.  |
| **Должен уметь:** |  |
| - пользоваться нормативно-технологической документацией;  | - умеет пользоваться нормативно-технологической документацией; |
| - распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;  | - распознает дефекты изделий и узлов;- выявляет причины их возникновения;  |
| - подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями; | -подбирает рациональные методы обработки в соответствии с ассортиментом изделий; |
| **Должен знать**  |
| - формы и методы контроля качества продукции;  | - знает формы и методы контроля качества продукции; |
| - перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные); | - классифицирует возможные дефекты изделий; |
| - причины возникновения дефектов обработки изделий, различных ассортиментных групп; | - перечисляет причины возникновения дефектов обработки изделий, различных ассортиментных групп; |
| - способы устранения дефектов;  | - знает способы устранения дефектов. |

**1.5. Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций**

Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций осуществляется по результатам выполненного задания по практике (отчета о практике):

-студент выполняет задания, предусмотренные программами практики и составляет отчет. В качестве приложения к дневнику практики студент оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике;

-руководители практики знакомятся с отчетом студента;

-руководители практики осуществляют оценивание общих и профессиональных компетенций студентов. Оценивание производится с использованием основных показателей оценки результатов по дихотомической системе оценивания: «0» – компетенция не освоена, «1» – компетенция освоена. Оценивание выполненного задания по практике производится также с учетом: качества выполненной работы или изготовленного изделия (продукта, устройства и т.д.), соблюдения норм времени, умения выполнять рабочие приемы, наладку и регулировку оборудования, демонстрации практического опыта при решении профессиональных задач, планировании работ и организации рабочего места, соблюдения требований безопасности.

-руководители практики определяют уровень освоения профессиональных компетенций в Аттестационном листе;

-руководители практики определяют уровень освоения общих компетенций в Характеристике.

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и видов работ производственной практики** | **Содержание материала производственной практики** | **Объем часов** |
| **1** | **2** | **3** |
| **ПМ 02. Дефектация швейных изделий****МДК.02.01.**  |  | **39** |
| Тема 2.1. Виды дефектов и причины их возникновения  | **Содержание**  | **18** |
| 1. | Проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов, длины стежков; | 6 |
| 2. | Проверка симметричности карманов, клапанов, манжет, воротников | 6 |
| 3. |  Проверка правильности обработки бортов, рукавов | 6 |
| Тема 2.2 .Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия и определение причин возникновения дефектов при его изготовлении | **Содержание** | **6** |
| 1. | Исправление технологических дефектов с учетом свойств материалов: - укорочение, удлинение деталей швейного изделия; Искривленный край детали швейного изделия; искривление швов деталей швейного изделия. Исправление технологических дефектов соединения воротников с изделием. Исправление технологических дефектов соединения рукавов с проймами | 6 |
| Тема2.3. Проверка качества готовых изделий и устранения дефектов | **Содержание** | **12** |
| 1. | Конструктивные дефекты в поясных изделиях и способы их устранения | 6 |
| 2. | Конструктивные дефекты в плечевых изделиях и способы их устранения:  | 6 |
| Тема 2.4 Дефекты, при раскрое материалов | **Содержание** | **3** |
| 1. | Пороки материалов. Дефекты, возникающие при раскрое материалов, их устранение | 3 |
| **ВСЕГО** | **39** |

# 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

**3.1 Требования к материально-техническому обеспечению:**

Реализация производственной практики предполагает наличие рабочих мест на предприятиях города (в ателье по пошиву и ремонту одежды, швейных фабриках).

следующих кабинетов /лабораторий / мастерских:

технических средств обучения:

1.эскизы изготовляемых изделий;

2.лекалаоборудования и технологического оснащения рабочих мест портного на производстве:

1. рабочие места (стол и стул);

 2. универсальные швейные машины;

 3.специальные швейные машины;

 4.утюги;

 5.гладильные столы;

 6.резиновые коврики;

 7. пресса для ВТО

**3.2. Требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности должны соответствовать правилам и нормам.**