

Документ подписан с помощью электронной подписи  
Информация о документе и документе  
ФИО: Горшкова Надежда Кирилловна  
Должность: Директор  
Дата подписания: 19.04.2022 14:04:50  
Уникальный программный ключ:  
6e4febd30540ffff35fc4c6217bc0cf1c72a27f9

**Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Чувашской Республики «Чебоксарский экономико-технологический колледж»  
Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ СТОЛЯРНЫХ РАБОТ  
для профессии 18874 Столяр**

**2020 г.**

Разработана в соответствии с квалификационными требованиями по профессии «Столяр» и Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291

Разработчики:

Алексеев О.Н., преподаватель

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

## 1.1. Аннотация к программе

Рабочая программа учебной практики является частью программы профессиональной подготовки по профессии 18874 «Столяр» для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья, выпускников коррекционных школ 8 вида

Программа практики обеспечивает подготовку *квалифицированных рабочих* для квалификации Столяр

## 1.2. Цели и задачи производственной практики:

формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках профессионального модуля по каждому из видов профессиональной деятельности под руководством специалистов предприятия (организации, учреждения).

## 1.3.Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Всего – 426 часа, в том числе: в рамках освоения ПМ. 02–720 часов

## 1.4. Требования к результатам освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, умениям

Учебная практика по специальности направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

Учебная практика/производственная практика направлена на освоение обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных моду

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Выполнять заготовку деревянных элементов различного назначения.
ПК 2.2.	Устанавливать несущие конструкции деревянных зданий и сооружений.
ПК 2.3.	Выполнять работы по устройству лесов, подмостей, опалубки.

ПК 2.4.	Производить ремонт плотничных конструкций.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

**Примечание:** *ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)* обучающимися с ограниченными возможностями здоровья не осваивается, так как они от службы в армии освобождены по состоянию здоровья.

**иметь практический опыт:**

изготовления элементов для различных деревянных конструкций, сборки-разборки лесов, подмостей, опалубки; установки несущих конструкций, сборки-разборки лесов, подмостей,

**уметь:**

- обрабатывать лесоматериалы ручными инструментами и электрифицированными машинами;
- производить работы по устройству временных сооружений и сборке деревянных домов;
- выполнять опалубочные работы, собирать и разбирать леса и подмости;
- выполнять ремонт деревянных конструкций;
- выполнять требования охраны труда и техники безопасности;

**знать:**

- виды материалов для строительства деревянных зданий и сооружений;
- виды и устройство деревообрабатывающего оборудования;
- способы заготовки деревянных элементов и сборки их в конструкции;

- правила ведения монтажных работ;
- виды и способы ремонта деревянных конструкций;
- виды технической документации на выполнение работ;
- **мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при устройстве и сборке деревянных изделий и их элементов**

### 3.3. Содержание учебной/производственной практики профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и видов работ учебной/производственной практики	Содержание материала учебной/производственной практики	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
МДК.01.01. Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ		400	
<b>УП 01 Учебная практика</b>		612	
<b>1.1. «Вводное занятие»</b>	<b>Содержание</b>	2	1-3
	1. Ознакомление учащихся с учебной мастерской, режимом работы, формами труда и правилами внутреннего распорядка.	2	
<b>1.2. «Безопасность</b>	<b>Содержание</b>	4	1-3

труда и пожарная безопасность в учебных мастерских»	1.	Правила и нормы безопасности труда в учебных мастерских	4	
1.3. «Экскурсия на строительный объект и деревообрабатывающее предприятие»	<b>Содержание</b>		<b>6</b>	1-3
	1.	Экскурсия на строительство с целью практического ознакомления с основными строительными работами. Экскурсия на деревообрабатывающее предприятие.		
1.4. «Разметка измерительными инструментами и контроль точности обработки древесины»	<b>Содержание</b>		<b>18</b>	1-3
	1.	Изучение инструментов для разметки, разметка каждым инструментом.	6	
	2.	Работа с приборами контроля. Правила работы, использование каждого прибора контроля	12	
1.5. «Пиление древесины ручным инструментом»	<b>Содержание</b>		<b>42</b>	1-3
	1.	Работа с ручными пилами, их устройством, подготовкой ручных пил к работе, приспособлениями, инструментами, способами развода и заточки ручных пил. Безопасность труда.	6	
	2.	Разметка досок и брусков для поперечного и продольного пиления.	6	
	3.	Разметка плитных древесных материалов для прямолинейного и фигурного пиления.	6	
	4.	Распиловка досок и брусков с применением шаблона.	6	
	5.	Работа с ручными электропилами и режущим инструментом, используемым в ручных электропилах. Подготовка электропил к работе. Безопасность труда.	6	

	6.	Пиление ручными электропилами с целью получения прямолинейного и фигурного распила досок, брусков и других древесных материалов. Безопасность труда.	6	
	7.	Выпиливание заготовок для столярно-строительных изделий). Безопасность труда.	6	
<b>1.6.</b> «Строгание древесины»	<b>Содержание</b>		<b>54</b>	1-3
	1.	Работа с ручным инструментом для измерения, разметки и строгания плоских поверхностей древесины.	6	
	2.	Заточка строгального инструмента.	6	
	3.	Наладка и разборка ручных инструментов для строгания плоских поверхностей древесины.	6	
	4.	Подготовка досок и брусков к строганию.	6	
	5.	Строгание различных поверхностей досок и брусков шерхебелем, рубанком, фуганком.	6	
	6.	Зачистка деталей. Виды возможного брака при строгании плоских поверхностей древесины ручным инструментом и его устранение.	6	
	7.	Работа с ручными электрорубанками,	6	
	8.	Подготовка электрорубанков к работе.	6	
	9.	Строгание ручными электрорубанками. Безопасность труда.	6	
<b>1.7.</b> «Долбление древесины ручным столярным инструментом и резание стамеской»	<b>Содержание</b>		<b>42</b>	1-3
	1.	Работа с основными видам работ, выполняемых при долблении древесины и древесных материалом ручным инструментом,	6	
	2.	Работа с инструментом для долбления древесины и древесных материалов при выполнении	6	

		различных работ. Безопасность труда.		
	3.	Заточка режущего инструмента, подготовка его к работе. Безопасность труда.	6	
	4.	Порядок и приемы долбления глухих и сквозных гнезд, зачистка их стамеской. Безопасность труда.	6	
	5.	Резание стамеской по разметке, вдоль и поперек волокон. Безопасность труда.	6	
	6.	Работа с ручным электродолбежником	6	
	7.	Приемы долбления древесины ручным электродолбежником. Безопасность труда.	6	
<b>1.8. «Сверление древесины»</b>		<b>Содержание</b>	<b>30</b>	<b>1-3</b>
	1.	Работа с основными видами работ, выполняемых при сверлении, ручными инструментами и приспособлениями для сверления древесины и древесных материалов, режущим инструментом для сверления	6	
	2.	Заточка режущего инструмента для сверления (сверл, концевых фрез), наладка и подготовка его к работе.	6	
	3.	Разметка отверстий и гнезд, инструмент для разметки.	6	
	4.	Приемы сверления древесины и древесных материалов. Устранение возможного брака при сверлении. Проверка размеров отверстий и гнезд, получаемых при сверлении ручных инструментом.	6	
	5.	Работа с ручными сверлильными электрическими машинами и подготовка их к работе. Работа ручными сверлильными	6	



		электрическими машинами.		
<b>1.9.</b> «Шлифование и циклевание древесины».	<b>Содержание</b>		<b>24</b>	1-3
	1.	Основные виды работ, выполняемых при подготовке поверхности к непрозрачной отделке.	6	
	2.	Основные виды работ, выполняемых при подготовке поверхности к прозрачной отделке.	6	
	3.	Работа с ручными шлифовальными электрическими машинами и подготовка их к работе. Работа ручными шлифовальными электрическими машинами.	12	
<b>1.10.</b> «Выработка шипов и проушин в заготовках и в деталях из древесины и древесных материалов»	<b>Содержание</b>		<b>36</b>	1-3
	1.	Основные виды шиповых соединений. Режущий инструмент и приспособления для выработки шипов и проушин.	6	
	2.	Запиливание различных видов шипов и проушин в заготовках.	6	
	3.	Выполнение соединений наращиванием и сращиванием.	6	
	4.	Подготовка и сборка без клея шиповых соединений.	6	
	5.	Склеивание заготовок и деталей.	6	
	6.	Способы, оборудование и приспособления для запрессовки склеиваемых деталей. Запрессовка склеиваемых заготовок и деталей.	6	
<b>1.11.</b> «Заделка дефектных мест древесины. Отделка древесины».	<b>Содержание</b>		<b>72</b>	1-3
	1.	Инструктаж по организации рабочего места и технике безопасности при работе с клеями, мастиками, шпатлевками. Заделка дефектных мест (сучков, трещин, сколов, выбоин),	6	

		высверливание, шпаклевание.		
	2.	Работа с клеем и опилками.	6	
	3.	Заделка с помощью вставок, шпонок, качелей.	12	
	4.	Грунтование.	6	
	5/	Ошкуривание. Нанесение лакокрасочных покрытий. Снятие ворса. Конечная отделка. Полировка	42	
		II семестр	324	
<b>1.12.</b> «Изготовление прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента или ручную»	<b>Содержание</b>		<b>60</b>	1-3
	1.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении заготовок для простых столярных изделий.	6	
	2	Заготовка деталей для плинтусов,	18	
	3	Заготовка деталей для поручней.	12	
	4	Заготовка деталей для табуретов.	12	
	5	Заготовка деталей для подрамников и стенов.	12	
<b>1.13.</b> «Установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней»	<b>Содержание</b>		<b>48</b>	1-3
	1.	Установка накладных и дверных приборов с пригонкой по месту.	24	
	2.	Установка прямолинейных поручней	18	
	3.	Постановка уплотнительного шнура в спаренных переплетах.	18	
<b>1.14.</b> «Изготовление простых столярных изделий»	<b>Содержание</b>		<b>150</b>	1-3
	1.	Изготовление щитов перекрытий	24	
	2.	Изготовление элементов каркаса временных зданий и сооружений.	30	
	3.	Изготовления табурета.	24	

	4.	Изготовление штакетника	30	
	5.	Изготовления ящичков для переноски мусора, хранения столярного инструмента.	42	
	6.	Изготовления подрамников для стендов, портретных рамок.	30	
	7.	Дифференцированный зачет.	6	
		<b>Всего:</b>	<b>612</b>	

### **3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ**

#### **3.**

#### **1 Требования к материально-техническому обеспечению:**

Реализация учебной практики предполагает наличие следующих кабинетов /лабораторий / мастерских:

##### 1.столярных мастерских

технических средств обучения: *(приводится перечень средств обучения, включая тренажеры, модели, макеты, оборудование, технические средства, в т. ч. аудиовизуальные, компьютерные и телекоммуникационные и т. п., количество не указывается).*

1. - компьютер с лицензионным программным обеспечением;

2. - мультимедийный проектор

3. - экран

оборудования и технологического оснащения рабочих мест:

1. - рабочие места по количеству обучающихся;

2. - рабочее место мастера производственного обучения ;

3.-верстаки

4. столярные инструменты

5. деревообрабатывающие станки

**3.2. Требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности должны соответствовать правилам и нормам.**