

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Горшкова Надежда Кимовна
Должность: Директор
Дата подписания: 19.04.2019 14:04:50
Уникальный программный ключ:
6e4febd30540ffff35fc4c6217bc0cf1c72a27f9

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Чувашской Республики «Чебоксарский экономико-технологический колледж»
Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики

ПРОГРАММА

Производственной практики по профессиональному модулю
ПМ.02 Дефектация швейных изделий.
для профессии 29.01.07. Портной

2019 г.

Рабочая производственной программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 29.01.07. Портной и Положения о производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291

УТВЕРЖДЕНО

Приказом № 271 от «03» 08 2019 г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО

ФИО, должность, место работы

« 2 » 08 2019 г.

Н. В. Смирнова, директор
И. П. Н. В. Смирнова
Смирнова



РАССМОТРЕНО

на заседании ЦК по направлению «Сферы услуг»

Протокол № 11 от «20» 06 2019 г.

Председатель ЦК *Филиппова А. А.*

Разработчики:

Лаптева Е. В., преподаватель/мастер производственного обучения

« 19 » 06 2019 г.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

1.1. Аннотация к программе

Настоящая программа производственной практики ПП.02 по ПМ.02 Дефектация швейных изделий разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования и является частью программы подготовки квалифицированных рабочих.

Программа практики обеспечивает подготовку квалифицированных рабочих по профессии 29.01.07. Портной. Сферой деятельности выпускников является швейные предприятия и организации г. Чебоксары и Чувашской Республики.

1.2. Цели и задачи производственной практики:

формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках профессионального модуля по каждому из видов профессиональной деятельности под руководством специалистов предприятия (организации, учреждения).

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами практики в **объеме 180 часов**.

Форма промежуточной аттестации: дифференцированный зачет.

1.4. Требования к результатам освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, умениям.

Производственная практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии.

| Результаты освоения | Основные показатели оценки результата |
|--|---|
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | - демонстрирует интерес к будущей профессии; - формулирует свои ценностные ориентиры по отношению к изучаемым предметам и сферам деятельности; - выбирает свои целевые и смысловые установки для своих действий и поступков; - осуществляет индивидуальную образовательную траекторию с учетом общих требований и норм |
| ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | - составляет план своей деятельности согласно поставленным целям; - планирует и осуществляет собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем; |

| | |
|---|---|
| | - организует планирование, анализ, рефлексию, самооценку своей деятельности |
| ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. | - осуществляет текущий контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности; - определяет проблему в заданной ситуации; - разрабатывает алгоритм достижения результата деятельности (составляет план действий в логической последовательности); - оценивает свою деятельность |
| ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | - разрабатывает план эффективного поиска необходимой информации; - использует различные необходимые информационные источники, включая электронные; - использует информацию (письменную, с интернета, аудио - видеозапись, справочную и техническую литературу и другие); - отбирает нужную информацию и выступает устно и письменно о результатах своей деятельности |
| ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | - использует информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности; - работает с различными прикладными программами (в том с электронными учебниками); - обобщает и демонстрирует способность критически относиться к распространяемой СМИ информации, рекламы |
| ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. | - осуществляет взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения; - строит продуктивные взаимоотношения в группе, команде, а также с клиентами; - аргументировано доказывает свою точку зрения, вступает в диалог и поддерживает его; - придерживается темы обсуждения и фокусирует внимание на цели обсуждения; - решает коммуникативные задачи в разнообразных ситуациях |
| ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). | - демонстрирует дисциплину, аккуратный внешний вид, позитивное отношение к своему здоровью; - владеет способами физического самосовершенствования, эмоциональной саморегуляции, самоподдержки и самоконтроля; - владеет способами личной безопасности и первой медицинской помощи с применением полученных специальных знаний |
| ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. | - выполняет текущий контроль изделия в соответствии с ТУ |
| ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. | -определяет вид дефекта и причины его возникновения |
| ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки. | -выявляет и устраняет дефекты во время швейной обработки изделия |
| Иметь практический опыт: | |
| -проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп; | -проверяет качество узлов и готовых изделий в различных ассортиментных группах. |
| -анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются; | - анализирует правильность работ при изготовлении швейных изделий с учетом свойств ткани |
| -устранения дефектов; | -устраняет дефекты в ходе работы |

| | |
|---|--|
| Должен уметь: | |
| -пользоваться нормативно-технологической документацией; | - читает и пользуется технической документацией |
| -распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения; | - умело распознает дефекты и выявляет причины их возникновения; |
| -подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями; | - подбирает рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями; |

1.5. Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций.

Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций осуществляется по результатам выполненного задания по практике (отчета о практике): студент выполняет задания, предусмотренные программами практики и составляет отчет. В качестве приложения к дневнику практики студент оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике;

Руководители практики знакомятся с отчетом студента, осуществляют оценивание общих и профессиональных компетенций студентов. Оценивание производится с использованием основных показателей оценки результатов по дихотомической системе оценивания: «0» – компетенция не освоена, «1» – компетенция освоена. Оценивание выполненного задания по практике производится также с учетом: качества выполненной работы или изготовленного изделия (продукта, устройства и т.д.), соблюдения норм времени, умения выполнять рабочие приемы, наладку и регулировку оборудования, демонстрации практического опыта при решении профессиональных задач, планировании работ и организации рабочего места, соблюдения требований безопасности.

Руководители практики определяют уровень освоения профессиональных компетенций в Аттестационном листе и определяют уровень освоения общих компетенций в Характеристике.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

| Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и видов работ производственной практики | Содержание материала производственной практики | Объем часов |
|---|--|-------------|
| 1 | 2 | 3 |

| ПМ.02 Дефектация швейных изделий МДК.02.01 Устранение дефектов с учетом свойств ткани | | 180 | | |
|---|--|--|--|---|
| Тема 1. Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия | Содержание | | | |
| | 1. | Проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов, длины стежков; | 6 | |
| | 2. | Проверка симметричности швов, вытачек, складок, защипов, воротников; | 6 | |
| | 3. | Проверка симметричности карманов, клапанов, манжет; | 6 | |
| | 4. | Проверка симметричности швов воротников | 6 | |
| | 5. | Проверка правильности распределения сборки и складок. | 6 | |
| | 6. | Проверка правильности обработки вытачек, обращая внимание на качество строчек и ВТО; | 6 | |
| | 7. | Проверка качества обработки карманов, петель, клапанов, листочек, ширину и длину рамок; | 6 | |
| | 8. | Проверка правильности обработки бортов подбортами, обтачками, ровноту канта по ширине; | 6 | |
| | 9. | Проверка правильности обработки рельефов, обращая внимание на качество строчек и ВТО; | 6 | |
| | 10. | Проверка качества обработки прорезных карманов, клапанов, листочек, ширину и длину рамок; | 6 | |
| | 11. | Проверка правильности обработки рукавов; | 6 | |
| | 12. | Проверка правильности и качества ВТО; | 6 | |
| | Тема 2. Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки. | Содержание | | |
| | | 1. | Исправление технологических дефектов с учетом свойств материалов: - укорочение деталей швейного изделия; | 6 |
| | | 2. | Исправление технологических дефектов с учетом свойств материалов: удлинение деталей швейного изделия; | 6 |
| | | 3. | Несовпадение рисунка материала в швейном изделии. | 6 |
| 4. | | Искривленный край детали швейного изделия; искривление швов деталей швейного изделия; | 6 | |
| 5. | | Излишнее натяжение (слабина) деталей швейного изделия; | 6 | |
| 6. | | Исправление технологических дефектов влажно-тепловой обработки: - проступание клея через деталь; - отслоение прокладочного материала от основного; | 6 | |
| 7. | | - растянутый край детали, рыхлый шов. | 6 | |
| 8. | | Искривленный край детали швейного изделия; искривление швов деталей швейного изделия | 6 | |
| 9. | | Несимметричность конструктивных линий изделия, элементов, деталей | 6 | |
| 10. | | Исправление технологических дефектов соединения воротников с изделием | 6 | |
| 11. | | Исправление технологических дефектов соединения рукавов с проймами | 6 | |
| 12. | Исправление технологических дефектов влажно-тепловой обработки: ласы, опалы, грязь | 6 | | |
| Тема 3. Предупреждение и устранения дефектов обработки в изделиях различного ассортимента. | Содержание | | | |
| | 1. | Дефекты, возникающие при обработке изделий из трикотажных тканей | 6 | |
| | 2. | Дефекты, возникающие при обработке изделий из шелковых тканей производственной практики | 6 | |
| | 3. | Дефекты, возникающие при обработке изделий из х/б тканей | 6 | |
| 4. | Дефекты, возникающие при обработке изделий из шерстяных тканей | 6 | | |

| | | | |
|--|-------------------|--|------------|
| | | | |
| | Содержание | | |
| Тема 4. Оценка качества готовых швейных изделий | 1. | Нормативно - техническая документация для изготовления швейных изделий | 6 |
| | 2. | Характеристика показателей качества швейных изделий | 6 |
| ВСЕГО | | | 180 |

3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению:

Базами проведения производственной практики являются организации, учреждения и предприятия, имеющие структурные подразделения, соответствующие профилю профессиональной деятельности обучающихся-практикантов, с которыми колледж заключил двусторонние договоры, возможно прохождение практики слабых обучающихся в стенах учебного заведения.

3.2. Требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности должны соответствовать правилам и нормам.