

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Горшкова Надежда Кимовна
Должность: Директор
Дата подписания: 19.04.2023 14:04:50
Уникальный программный ключ:
6e4febd30540ffff35fc4c6217bc0cf1c72a27f9

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Чувашской Республики «Чебоксарский экономико-технологический колледж»
Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 29.01.07. Портной и Положения о производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291

УТВЕРЖДЕНО

Приказом № 371 от «25» 08 2019 г.

М.П.

ПРОГРАММА

Производственной практики

по профессиональному модулю

ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

для профессии 29.01.07. Портной

СОГЛАСОВАНО

Смирнова М. В., директор ЦК
«21» 06 2019 г.



РАССМОТРЕНО

на заседании ЦК по направлению «Сфера услуг»

Протокол № 11 от «20» 06 2019 г.

Председатель ЦК *Филиппова А. А.* Филиппова А. А.

Разработчики:

Лаптева Е. В., преподаватель/мастер производственного обучения

«19» 06 2019 г.

2019 г.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

1.1. Аннотация к программе

Настоящая программа производственной практики ПП.01 по ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования и является частью программы подготовки квалифицированных рабочих по профессии 29.01.07. Портной.

Сферой деятельности выпускников являются швейные предприятия и организации г. Чебоксары и Чувашской Республики.

1.2. Цели и задачи производственной практики:

формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в рамках профессионального модуля по каждому из видов профессиональной деятельности под руководством специалистов предприятия (организации, учреждения).

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами практики в **объеме 396 часов**.

Форма промежуточной аттестации: дифференцированный зачет.

1.4. Требования к результатам освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, умениям.

Производственная практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии.

Результаты освоения	Основные показатели оценки результата
ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрирует интерес к профессии.
ОК2. Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- обосновывает выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; - демонстрирует эффективность и качество выполнения профессиональных задач.
ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- демонстрирует способность принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимо для эффективного выполнения профессиональной	- находит и использует информации для эффективного выполнения профессиональных задач,

задач.	профессионального и личного развития.
ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- демонстрирует навыки использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.
ОК6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством и клиентами.	- взаимодействует с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения; - проявляет ответственность за работу подчиненных.
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	- демонстрирует готовность к исполнению воинской обязанности.
Иметь практический опыт: -изготовления швейных изделий;	Выполняет обработку швейных изделий в соответствии с технологической последовательностью и техническими условиями.
-работы с эскизами;	Имеет навыки чтения эскизов
-распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;	Определяет детали кроя изделия в соответствии со спецификацией.
-определение свойств применяемых материалов;	Распознает материалы по волоконному составу и применяет по назначению.
-работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;	Выполняет швейные операции на различном швейном оборудовании в соответствии с видом обработки.
-поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;	Выбирает рациональные способы обработки швейных изделий в соответствии с современными технологиями.
-выполнения влажно-тепловых работ;	Выбирает температурные режимы в соответствии с выбранными материалами.
Должен уметь: -сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;	Определяет правильность наличия деталей кроя.
-визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;	Определяет качество кроя изделия.
-по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;	Проверяет симметричность деталей кроя и их формы.
-определять волоконный состав ткани и распознавать текстильные пороки;	Выявляет наличие текстильных пороков.
-давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;	Характеризует свойства тканей с учетом признаков.
-заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;	Осуществляет наладку и ремонт швейного оборудования.
-пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;	Применяет оборудование ВТО при изготовлении швейных изделий.
-соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;	Организовывает рабочие места с учетом требований безопасного труда и правил пожарной безопасности.
-работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;	Применяет средства малой механизации.
-выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда и	Соблюдает технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемыми моделями.

индивидуально;	
-применять современные методы обработки швейных изделий;	Обрабатывает швейные изделия с учетом современных методов обработки.
-читать технический рисунок;	Имеет навыки чтения технических рисунков.
-выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;	Применяет операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
-пользоваться Инструкционно-технологическими картами;	Использует Инструкционно - технологические карты при обработке швейных изделий.
-пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);	Применяет нормативно-техническую документацию.

1.5. Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций.

Процедура оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций осуществляется по результатам выполненного задания по практике (отчета о практике): студент выполняет задания, предусмотренные программами практики и составляет отчет. В качестве приложения к дневнику практики студент оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике;

Руководители практики знакомятся с отчетом студента, осуществляют оценивание общих и профессиональных компетенций студентов. Оценивание производится с использованием основных показателей оценки результатов по дихотомической системе оценивания: «0» – компетенция не освоена, «1» – компетенция освоена. Оценивание выполненного задания по практике производится также с учетом: качества выполненной работы или изготовленного изделия (продукта, устройства и т.д.), соблюдения норм времени, умения выполнять рабочие приемы, наладку и регулировку оборудования, демонстрации практического опыта при решении профессиональных задач, планировании работ и организации рабочего места, соблюдения требований безопасности.

Руководители практики определяют уровень освоения профессиональных компетенций в Аттестационном листе и определяют уровень освоения общих компетенций в Характеристике.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и видов работ производственной практики	Содержание материала производственной практики	Объем часов
1	2	3
ПМ 01. Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам. МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий		396
Тема 1.1. Ознакомление с деятельностью предприятия	Содержание 1. Вводный инструктаж. Инструктаж по технике безопасности. 2. Ознакомление с деятельностью предприятия, изучение устава. 3. Изучение структуры и функций структурных подразделений предприятия.	6
Тема 1.2. Изготовление женских шорт	1. Проверка деталей кроя шорт. 2. Обработка передних половинок шорт. 3. Обработка задних половинок шорт.	6
	1. Монтаж шорт. 2. Обработка застежки шорт. 3. Обработка верхнего среза шорт.	6
	1. Обработка верхнего среза шорт. 2. Обработка низа шорт. 3. Окончательная отделка шорт. Сдача изделия на проверку	6
Тема 1.3. Изготовление женских брюк	Содержание 1. Проверка деталей кроя брюк. 2. Обработка передних половинок брюк. 3. Обработка задних половинок брюк.	6
	Содержание 1. Монтаж брюк. 2. Обработка застежки брюк 3. Обработка верхнего среза брюк	6
	Содержание 1. Обработка верхнего среза брюк. 2. Обработка низа брюк. 3. Окончательная отделка брюк. Сдача изделия на проверку	6
Тема 1.4. Изготовление прямой юбки без подклада.	Содержание 1. Проверка деталей кроя 2. Обработка вытачек, шлицы 3. Обработка и соединение боковых срезов юбки	6
	Содержание 1. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом, обмывание петель, пришивание пуговицы. 2. Обработка низа юбки. 3. Окончательная ВТО юбки. Сдача на проверку.	6
Тема 1.5. Изготовление постельного комплекта.	Содержание 1. Изготовление простыни, 2. Изготовление наволочек 3. Изготовление пододеяльника	6
Тема 1.6. Изготовление ночной сорочки	Содержание 1. Раскрой. Обработка мелких деталей 2. Обработка боковых и плечевых срезов.	6
	Содержание 1. Обработка среза горловины.	6

	2. обработка проймы.	
	3. Обработка низа изделия по модели. Окончательная отделка изделия.	
Тема 1.7. Изготовление халата	Содержание	6
	1. Раскрой. Обработка мелких деталей: накладных карманов, п/б	
	2. Обработка полочек, спинки.	
	3. Обработка боковых, плечевых срезов.	
	Содержание	6
	1. Обработка воротника и соединение его с горловиной	
	2. Обработка рукавов и соединение их с проймами.	
	3. Окончательная отделка халата	
Тема 1.8. Изготовление мужской рубашки	Содержание	6
	1. Раскрой изделия. Обработка мелких деталей.	
	2. Обработка полочек	
	3. Обработка спинки. Обработка плечевых срезов.	
	Содержание	6
	1. Обработка воротника и его соединение с горловиной.	
	2. Обработка рукавов.	
	3. Соединение рукавов в открытую пройму.	
	Содержание	6
	1. Обработка боковых срезов и срезов рукавов.	
	2. Обработка низа рукавов и рубашки.	
	3. Окончательная отделка	
Тема 1.9. Изготовление женского платья	Содержание	6
	1. Раскрой платья. Подготовка к 1-ой примерке.	
	2. Обработка мелких деталей	
	3. Обработка полочки. Обработка спинки.	
	Содержание	6
	1. Соединение полочки со спинкой.	
	2. Обработка застежки.	
	3. Обработка горловины.	
	Содержание	6
	1. Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймой.	
	2. Обработка низа изделия.	
	3. Окончательная отделка платья.	
Тема 1.10. Изготовление женской блузы.	Содержание	6
	1. Раскрой блузы.	
	2. Подготовка к 1-ой примерке.	
	3. Обработка полочки, спинки.	
	Содержание	6
	1. Обработка боковых, плечевых срезов.	
	2. Обработка воротника.	
	3. Соединение воротника с горловиной.	
	Содержание	6
	1. Обработка рукавов	
	2. Соединение рукавов с проймой.	
	3. Обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия.	
Тема 1.11. Изготовление женской блузки из шелковой ткани	Содержание	6
	1. Раскрой. Подготовка к 1-ой примерке.	
	2. Обработка мелких деталей Обработка полочки.	
	3. Обработка спинки.	
	Содержание	6
	1. Соединение полочки со спинкой.	
	2. Обработка застежки.	
	3. Обработка горловины.	
	Содержание	6
	1. Обработка рукавов и соединение их с проймой.	
	2. Обработка низа изделия.	
	3. Окончательная отделка изделия.	
Тема 1.12. Изготовление	Содержание	6

женского платья из х/б ткани	1. Раскрой платья. Подготовка к 1-ой примерке.	
	2. Обработка мелких деталей.	
	3. Обработка карманов.	
	Содержание	6
	1. Обработка полочки.	
	2. Обработка спинки.	
	Содержание	6
	1. Соединение полочки со спинкой.	
	2. Обработка застежки.	
	3. Обработка горловины.	
	Содержание	6
	1. Обработка рукавов.	
	2. Соединение их с проймой.	
	3. Обработка низа изделия. Окончательная отделка платья.	
Тема 1.13. Изготовление женского платья из шелковой ткани	Содержание	6
	1. Раскрой платья. Подготовка к 1-ой примерке	
	2. Обработка мелких деталей.	
	3. Обработка карманов.	
	Содержание	6
	1. Обработка полочки.	
	2. Обработка спинки.	
	Содержание	6
	1. Соединение полочки со спинкой.	
	2. Обработка застежки.	
	3. Обработка горловины.	
	Содержание	6
	1. Обработка рукавов.	
	2. Соединение их с проймой.	
	3. Обработка низа изделия. Окончательная отделка платья.	
Тема 1.14 Изготовление женского платья из шерстяной ткани	Содержание	6
	1. Раскрой платья. Подготовка к 1-ой примерке	
	2. Обработка мелких деталей.	
	3. Обработка полочки. Обработка спинки.	
	Содержание	6
	1. Соединение полочки со спинкой.	
	2. Обработка застежки.	
	3. Обработка горловины.	
	Содержание	6
	1. Обработка рукавов.	
	2. Соединение их с проймой.	
	3. Обработка низа изделия. Окончательная отделка платья.	
Тема 1.15. Изготовление женского жилета без подклада	Содержание	6
	1. Раскрой жилета. Подготовка к 1-ой примерке	
	2. Обработка мелких деталей.	
	3. Обработка карманов.	
	Содержание	6
	1. Обработка полочки. Обработка спинки.	
	2. Соединение полочек со спинкой.	
	3. Обработка воротника.	
	Содержание	6
	1. Соединение воротника с горловиной.	
	2. Обработка низа жилета.	
	3. Окончательная отделка.	
Тема 1.16. Изготовление женского жилета с отлетней подкладкой	Содержание	6
	1. Раскрой жилета. Подготовка к 1-ой примерке	
	2. Обработка мелких деталей.	
	Содержание	6
	1. Обработка карманов.	
	2. Обработка полочки. Обработка спинки.	
	Содержание	6
	1. Обработка воротника.	

	2. Соединение воротника с горловиной.	
	Содержание	6
	1. Обработка подклада.	
	2. Соединение подклада с жилетом	
	Содержание	6
	1. Обработка низа.	
	2. Окончательная отделка.	
Тема 1.17. Изготовление женского жилета на подкладе.	Содержание	6
	1. Раскрой жилета. Подготовка к 1-ой примерке	
	2. Дублирование деталей.	
	Содержание	6
	1. Обработка мелких деталей.	
	2. Начальная обработка полочек и спинки.	
	Содержание	6
	1. Обработка карманов.	
	2. Соединение карманов с изделием.	
	Содержание	6
	1. Обработка застежки.	
	2. Соединение полочек и спинки по боковым срезам.	
	Содержание	6
	1. Соединение полочек и спинки по плечевым срезам.	
	2. Обработка воротника.	
	Содержание	6
	1. Обработка воротника.	
	2. Соединение воротника с изделием.	
	Содержание	6
	1. Обработка рукавов.	
	2. Соединение рукавов с изделием.	
	Содержание	6
	1. Соединение подкладки по боковым и плечевым срезам.	
	2. Соединение рукавов	
	Содержание	6
	1. Соединение рукавов с изделием подкладки	
	2. Соединение подкладки с изделием.	
Содержание	6	
1. Соединение подкладки с изделием по низу.		
2. Окончательная отделка.		
Тема 1.18. Изготовление женского жакета из синтетической ткани без подклада.	Содержание	6
	1. Раскрой жакета.	
	2. Подготовка к 1-ой примерке.	
	Содержание	6
	1. Обработка мелких деталей Обработка полочек.	
	2. Обработка спинки.	
	Содержание	6
	1. Соединение полочек со спинкой.	
	2. Обработка воротника.	
	Содержание	6
1. Обработка воротника.		
2. Соединение воротника с горловиной.		
Содержание	6	
1. Обработка рукавов, и их соединение.		
2. Обработка низа жакета. Окончательная отделка.		
Тема 1.19. Изготовление женского жакета из	Содержание	6
	1. Раскрой жакета	

шерстяной ткани без подклада	2. Подготовка к 1-ой примерке.	
	Содержание	6
	1. Обработка мелких деталей.	
	2. Обработка карманов.	
	Содержание	6
	1. Обработка полочки.	
	2. Обработка спинки.	
	Содержание	6
	1. Соединение полочек со спинкой.	
	2. Обработка воротника и соединение с горловиной.	
	Содержание	6
	1. Обработка рукавов, и их соединение.	
	Содержание	6
	1. Обработка низа жакета.	
2. Окончательная отделка.		
ВСЕГО		396

3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению:

Базами проведения производственной практики являются организации, учреждения и предприятия имеющие структурные подразделения, соответствующие профилю профессиональной деятельности обучающихся-практикантов, с которыми колледж заключил двусторонние договоры, возможно прохождение практики слабых обучающихся в стенах учебного заведения.

3.2. Требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности должны соответствовать правилам и нормам.