**VI Чемпионат профессионального мастерства для людей с инвалидностью «Абилимпикс» в Чувашской Республике**

|  |  |
| --- | --- |
|  УТВЕРЖДЕНОДиректор Чебоксарского экономико-технологического колледжа Минобразования Чувашии\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.К. Горшкова | Согласованоруководитель Регионального центраразвития движения «Абилимпикс»в Чувашской Республике\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.И. Григорьева |
| Согласовано:Руководитель РУМЦ СПО\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.П. Кондратьева | Согласовано:Председатель Чувашской РО ВОИ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М. П. Кузьминых  |

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**Швея**

|  |
| --- |
|  |

Разработано:

Главный эксперт по компетенции Лаптева Е.В.

**Чебоксары 2022**

**Содержание**

1. **Описание компетенции.**

**1.1.Актуальность компетенции.**

Профессия швеи известна издревле. Услугами швеи пользовались как в каменном веке, так и в наш век технического прогресса. В таких специалистах нуждаются специализированные фабрики, мелкие частные фирмы и ателье.

Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят пальто, мужские и женские, блузы, мужские рубашки, детская одежда, нижнее белье, специализированная одежда и т.д. На таких предприятиях и работает швея, в обязанности которой входит выполнение разных по сложности работ. Этот специалист способен не только пришить фабричную бирку, но и втачать рукав в пройму. При этом работа такой швеи заключается еще и в проверке соответствия цвета различных деталей изделия, ниток и пуговиц. Она также проверяет качество кроя и шва, регулирует частоту строчки и натяжение нити. В случае обрыва нити устраняет проблему. Профессия предусматривает возможность найти хорошее место работы как на частном предприятии, в государственном учреждении, так и работать самостоятельно. Если специалисту свойственны такие профессиональные качества, как способность качественно выполнять свои обязанности, а также наличие опыта работы, то у такого специалиста всегда будет работа по призванию. Профессия очень востребована на рынке труда в Чувашской Республике.

|  |
| --- |
| **Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.** |
| ООО «Яхтинг» |
| ООО «Фалинда», ООО «ШПП Пчёлка». |

**1.2. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.**

|  |
| --- |
| **Студенты** |
| Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 770 (ред. от 09.04.2015) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 19601 Швея" (Зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 N 29655) |
| **Школьники** |
| Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. N 513 |

**1.3. Требования к квалификации.**

|  |
| --- |
| Студенты |
| трудовые умения по изготовлению швейных изделий: -распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; - определения свойств применяемых материалов; -работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; -выполнения влажно-тепловых работ; должны уметь: -сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; -определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; -налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;-пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; -соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; -работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации; - выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; должны знать: -форму деталей кроя; -названия деталей кроя; -определение долевой и уточной нити;- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;-современные материалы и фурнитуру; -заправку универсального и специального швейного оборудования; -причины возникновения неполадок и их устранение; -регулировку натяжения верхней и нижней нитей; -оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; -правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; -современное (новейшее) оборудование; - виды технологической обработки изделий одежды; - современные технологии обработки швейных изделий; -технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; -действующие стандарты и технические условия на швейные изделия |
| Школьники |
|  должны уметь:-обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;-выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;-устранять мелкие неполадки в работе оборудования;-выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов должны знать:-ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;-виды и качество обрабатываемых материалов;-назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки-способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин. |

# Конкурсное задание.

* 1. **Краткое описание задания.**

**Школьники:** в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изгото- вить женскую блузу прямого силуэта с цельно-кроенными короткими рукавами с отложными манжетами по низу рукава.

**Студенты:** в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу **прямого** силуэта, без воротника с втачными длинными рукавами.

# Структура и подробное описание конкурсного задания.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование категории участника** | **Наименование мо- дуля** | **Время прове- дения****модуля** | **Полученный результат** |
| **Школьник** | ***Модуль.*** ***Изготовление женской блузы.*** Получить готовый крой, сшить жен- скую блузу. Надеть готовое изделие на манекен. | 4 | Блуза женская повседневная из хлопчатобумажной ткани прямого силуэта с цельно-кроенными короткими рукавами с отложными манжетами по низу рукава, со средним швом на спинке с застежкой на пуго- вицу и воздушную петлю. Боковые и плечевые швы обработаны стачным швом. Горловина овальной формы обработана обтачкой. Ассиметричный низ блузки обра- ботан швом в подгибку. |
| ***Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа*** |
| **Студент** | ***Модуль.******Изготовление женской блузы.*** Получить готовый крой, сшить жен- скую блузу. Надеть готовое изделие на манекен. | 4 | Блуза женская повседневная прямого силуэта, без воротника. По центру переда расположена бантовая складка. Спинка имеет средний шов, переходящий в разрез к линии горловины и имеющий застежку на навесную петлю и пуговицу. Вырез горловины обработан подкройной обтачкой. Спинка длиннее полочки.. Рукава втачные длинные с горизонтальным подрезом, разделяющим деталь рукава на верхнюю и нижнюю части. На нижней части рукава расположены 2 застрочные встречные складки. Низ рукава со сборкой и обработан притачной замкнутой манжетой.Низ блузы обработаны краевым швом. |
| ***Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа 30 минут*** |

* 1. **Последовательность выполнения задания.**

##  Категория участников: «Школьники».

**Модуль: *«Изготовление женской блузы».***

 **Время выполнения задания:** 4 часа


## Спецификация деталей кроя

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование детали** | **Количество деталей** |
| 1. | Перед | 1 деталь |
| 2. | Спинка | 2 детали |
| 3. | Манжета | 2 детали |
| 4. | Обтачка переда | 1 деталь |
| 5. | Обтачка спинки | 2 детали |
| 6. | Дополнительные детали из клеевого флизелина (на обтачку переда, спинки, мажеты) |  |
| 7. | Готовый шнур для петли | 1 деталь |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование операции** | **ТУ** |
| 1. | Обработать срезы спинки стачным швом  | ш/ш1,0 см |
| 2. | Обметать срезы шва спинки на специальной машине |  |
| 3. | Обработать плечевые срезы стачным швом в заутюжку | ш/ш 1,0 см |
| 4. | Обметать плечевые швы на специальной машине | со стороны переда |
|  5. | Обтачать срез горловины обтачкой, одновременно вставляя воздушную петлю из шнура на левой стороне спинки | ш/ш 0.5-0.7 см |
| **6.** | Обработать горловину «в чистый край» | ш/ш 0,1-0,2 см |
| **7.** | Прикрепить обтачки по плечевым швам | Стежком постоянного назначения |
| 8. | Обработать манжеты | заутюжить пополам |
| 9. | Обработать низ рукава манжетой стачным швом | ш/ш 1,0 см |
| 10. | Обметать шов притачивания манжеты на специальной машине |  |
| 11. | Обработать боковые срезы стачным швом | ш/ш 1,0 см |
| 12. | Обметать боковые швы на спец. машине. | со стороны переда |
| 13. | Выполнить закрепку по низу рукава | 0,5 см |
| 14. | Обработать срез низа изделия швом вподгибку с открытым срезом | ш/ш 0,5 см |
| 15. | Пришить пуговицу. |  |
| 16. | Проверить качество изделия. |  |
| 17. | Сдать готовое изделие. |  |

 **Категория участников: «Студенты».**

**Модуль: *«Изготовление женской блузы».***

**Время выполнения задания:** 4 часа 30 минут


## Спецификация деталей кроя.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование детали** | **Количество деталей** |
| 1. | Перед | 1 деталь |
| 2. | Спинка | 2 детали |
| 3. | Верхняя деталь рукава | 2 детали |
| 4. | Нижняя деталь рукава | 2 детали |
| 5. | Обтачка переда | 1 деталь |
| 6. | Обтачка спинки | 2 детали |
| 7. | Манжета | 2 детали |
| 8. | Клеевая прокладка из флизелина для обтачки горловины переда  | 1 деталь |
| 9. | Клеевая прокладка из флизелина для обтачки горловины спинки | 2 детали |
| 10. | Клеевая прокладка из флизелина для манжет | 2 детали |
| 11. | Готовый шнур для петли | 1 деталь |
| 12. | Деталь пояса | 1 деталь |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование операции** | **ТУ** |
| 1. | Проверить наличие деталей кроя |  |
| 2. | Обработать обтачки. Соединить обтачку переда с обтачками спинки. | дублировать ш/шва 0.5-0.7обметать срез обтачки |
| 2.1 | Обработать манжету | дублировать ш/ш 0,5-0,7 см |
| 3. | Обработать бантовую складку на детали переда | надсечки |
|  4. | Обработать вытачки | заутюжить вниз |
| 5. | Обработать шов спинки | ш/ш 1,0 см |
| 6. | Обработать плечевые срезы. | ш/ш 1.0 см заутюжить на спинку |
| 7. | Обработать срез горловины блузы обтачкой |  |
| 7.1 | Соединить припуск разреза спинки, с обтачкой спинки вставляя навесную готовую петлю на левый припуск шва спинки. | ш/ш 0,5-0,7см |
|  7.2 | Обтачать горловину обтачкой | ш/ш 0,5-0,7см |
| 7.3 | Обработать горловину «в чистый край» | ш/ш 0,1-0,2 см |
| 7.4 | Прикрепить обтачки по плечевым швам |  |
| 8. | Обработать боковые срезы. | ш/ш 1,0 см заутюжить на спинку |
| 9. | Обработать рукава |  |
| 9.1 | Обработать 2 застрочные встречные складки, расположенные сгибами друг к другу на нижней части рукава. | По надсечкам |
| 9.2 | Соединить верхнюю и нижнюю части рукава, совмещая швы застрачивания нижней части и надсечки верхней. | ш/ш 1,0 см |
| 9.3 | Обработать срезы рукава. | ш/ш 1,0 смзаутюжить сре- зы в сторону спинки |
| 9.4 | Обработать сборку по срезу низа рукава на участке от первой складки через нижний шов ко второй складке. | По размеру манжеты. |
| 9.5 | Обработать срез низа рукава манжетой. | ш/ш 1,0 см |
| 10. | Соединить рукава с проймой изделия. | ш/ш 1.0 см об- метать со сто- роны изделия |
| 11. | Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом. | ш/ш 0.5 см от края |
| 12. | Пришить пуговицу. |  |
| 13 | Проверить качество изделия |  |
| 14 | Сдать готовое изделие |  |

Последовательность обработки может быть изменена на усмотрение участник

##  Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

# 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

В категории «Школьники» возможно изменение 1 узла обработки с добавление дополнительных деталей кроя.

В категории «Студенты», изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя.

# Критерии оценки выполнения задания.

## Категория участников: «Школьники».

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля** | **Задание** | **Максимальный****балл** |
| 1. Модуль. Пошив женской блузки | Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на мане-кен. | 100 |
| **ИТОГО** | **100** |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | **Макси- мальные баллы** | **Объек- тивная оценка (баллы)** | **Субъек- тивная оценка (бал- лы)\*** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Пошив женской блузки | 1. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окон- чания:рационально организовывает рабочее место для выполнения различных ви- дов работ:* ручных
* машинных
* ВТО
 | 10 |  | 10 |
| 2. | Наличие спецодежды (фартук, голов- ной убор, удобная обувь) | 5 |  | 5 |
| 3. | Соблюдение техники безопасности:* соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспо- соблений при обрезании ниток, со блюдение правильной рабочей позы)
* соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправ- ка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение ин- струментов во время работы машины не около движущих частей машины)
* соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)
 | 10 |  | 10 |
| 4. | Общее эстетическое восприятие | 5 |  | 5 |
| 5. | Соблюдение нормы времени | 5 | 5 |  |
| 6. | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):* при обработке боковых швов
* при обработке плечевых швов (ши- рина шва, наличие строчки)
 | 10 | 10 |  |
| 7. | Качество обработки внутренних швов:* качество стачивающих строчек (дли- на стежка, натяжение нитей, нет про- пусков)
* качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручива- ния, стянутости нитей, правильно вы- брана лицевая сторона обметки)
* качество выполнения ВТО швов
 | 5 | 5 |  |
| 8. | Качество обработки краевых швов:* одинаковая ширина подгибки низа блузки
* совмещение швов по боковым швам
* качество выполнения ВТО швов
 | 10 | 10 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 9. | Качество обработки среза горловины:-качество отделочной строчки по гор- ловине* одинаковая ширина обтачки по всей горловине
* качество выполнения ВТО шва
 | 10 | 10 |  |
| 10. | Качество обработки застежки:-качество отделочной строчки, воз- душной петли- качество выполнения ВТО шва | 5 | 5 |  |
| 11. | Качество обработка среза низа рукавов отложной манжетой-обработки манжет | 10 | 10 |  |
| 12. | Качества пришивания пуговицы | 5 | 5 |  |
| 13. | Качество выполнения ВТО:* отсутствие пролегания швов
* отсутствие лас и опалов
* отсутствие складок, заминов
* качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков)
* товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)
 | 10 | 10 |  |
|  |  |  |  | 70 | 30 |
| **ИТОГО: 100** |

**Категория участников: «Студенты».**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля** | **Задание** | **Максимальный****балл** |
| 1. Модуль. Пошив женской блузки | Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на мане-кен. | 100 |
| **ИТОГО** | **100** |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | **Макси- мальные баллы** | **Объек- тивная оценка (баллы)** | **Субъек- тивная оценка (бал-****лы)\*** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Пошив женской блузки | 1. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окон- чания:рационально организовывает рабочее место для выполнения различных ви- дов работ:* ручных
* машинных
* ВТО
 | 10 |  | 10 |
| 2. | Наличие спецодежды (фартук, голов- ной убор, удобная обувь) | 5 |  | 5 |
| 3. | Соблюдение техники безопасности:* соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (рабо- та с наперстком, хранение игл и бу- лавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ни- ток, соблюдение правильной рабочей позы)
* соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы прово- дится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время ра- боты машины не около движущих частей машины)
* соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила про- верки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудова- нием)
 | 10 |  | 10 |
| 4. | Общее эстетическое восприятие | 5 |  | 5 |
| 5. | Соблюдение нормы времени | 5 | 5 |  |
| 6. | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):* при обработке боковых швов
* при обработке плечевых швов (ши- рина шва, наличие двойной строчки)
 | 10 | 10 |  |
| 7. | Качество обработки внутренних швов:* качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков)
* качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручива- ния, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки)
* качество выполнения ВТО швов
 | 5 | 5 |  |
| 8. | Качество обработки краевых швов:* одинаковая ширина подгибки низа блузки
* совмещение швов по боковым
 | 10 | 10 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | швам- качество выполнения ВТО швов |  |  |  |
| 9. | Качество обработки складок на дета- ли переда:* складки симметричные
* складки одинаковой ширины по всей длине
* качество выполнения ВТО складок
 | 5 | 5 |  |
| 10. | Качество обработки среза горловины:* качество отделочной строчки по горловине
* одинаковая ширина обтачки по всей горловине
* качество выполнения ВТО шва
 | 10 | 10 |  |
| 11. | Качество обработки застежки:* качество воздушной петли
* качество отделочной строчки
* качество выполнения ВТО шва
 | 5 | 5 |  |
| 12. | Качество обработка среза низа рукавов со сборкой и притачной манжетой* ширина манжеты соответствует требованиям
* манжеты и складки симметричные

отсутствие перекосов манжет | 5 | 5 |  |
| 13. | Качество швов втачивания рукавов* отсутствие перекоса головки рукава
* отсутствие защипов, заломов на окате и пройме блузы
 | 5 | 5 |  |
| 14. | Качества пришивания пуговиц | 5 | 5 |  |
| 15. | Качество выполнения окончательной ВТО:* отсутствие пролегания швов
* отсутствие лас и опалов
* отсутствие складок, заминов
* качество чистки изделия (отсут- ствие необрезанных ниток, комоч- ков)
* товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)
 | 10 | 10 |  |
|  |  |  |  | 70 | 30 |
| **ИТОГО: 100** |

**3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.**

**Категория Школьники**

|  |
| --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** (конкурсная площадка) |
| Оборудование, инструменты, ПО |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов | Ед. измерения | Кол-во |
| 1. | Рабочий стол с гладкой поверхностью |  | шт | 5 |
| 2. | Стул |  | шт | 5 |
| 3. | Бытовая швейная машина (на каждого участника) |  Janome 519 | шт | 5 |
| 4. | Светильник местный |  | шт | 5 |
| 5. | Гладильная доска | AURORA STAR | шт | 5 |
| 6. | Утюг | PHILIPS Featherlight Plus Gc1425/40 | шт | 5 |
| 7. | Мусорная корзина |  | шт | 5 |
| 8. | Совок, веник (на несколько участников) |  | шт | 3 |
| **ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1 УЧАСТНИКА** |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов | Ед. измерения | Кол-во |
| 1. | Ткань | "Состав: Хлопок " | м | 1.3 |
| 2. | Флизелин | Флизелин ширина 90 см, уп. 100 м, плотность 40 г/м2, плоскостной | м | 0,3 |
| 3. | Нитки швейные | https://leonardohobby.ru/ishop/group\_263235341 | шт | 5 |
| 4. | Пуговица |  | шт | 1 |
| 5. | Шнур для петли |  | м | 0,2 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ** |
| 1. | Ножницы для раскроя |  | шт | 1 |
| 2. | Ножницы для мелких работ |  | шт | 1 |
| 3. | Портновский мелок (мыло) |  | шт | 1 |
| 4. | Металлическая линейка (не более 50 см) |  | шт | 1 |
| 5. | Иглы для ручных работ  |  | шт | 2 |
| 6. | Сантиметровая лента |  | шт | 1 |
| 7. | Распарыватель |  | шт | 1 |
| 8. | Булавки портновские |  | шт | 50 |
| 9. | Нитки для ручных работ  |  | шт | 1 |
| 10. | Наперсток |  | шт | 1 |
| 11. | Спецодежда – косынка или резинка для длинных волос |  | шт | 1 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК** |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования | Ед. измерения | Кол-во |
| 1 | Колышек |  | шт | 1 |
|  |  |  |  |  |
| **НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (КОНКУРСНАЯ ПЛОЩАДКА)** |
| Перечень оборудования и мебель |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования | Ед. измерения | Кол-во |
| 1. | Стол |  | шт | 1/5 |
| 2. | Стул |  | шт | 5 |
| 3. | Папка |  | шт | 5 |
| 4. | Бумага |  | шт | 5 |
| 5. | Ручка |  | шт | 5 |
| 6. | Карандаш |  | шт | 5 |

**Категория Студенты**

|  |
| --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** (конкурсная площадка) |
| Оборудование, инструменты, ПО |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов | Ед. измерения | Кол-во |
| 1. | Рабочий стол с гладкой поверхностью |  | шт | 5 |
| 2. | Стул |  | шт | 5 |
| 3. | Бытовая швейная машина (на каждого участника) |  Janome 519 | шт | 5 |
| 4. | Светильник местный |  | шт | 5 |
| 5. | Гладильная доска | AURORA STAR | шт | 5 |
| 6. | Утюг | PHILIPS Featherlight Plus Gc1425/40 | шт | 5 |
| 7. | Мусорная корзина |  | шт | 5 |
| 8. | Совок, веник (на несколько участников) |  | шт | 3 |
| **ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1 УЧАСТНИКА** |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов | Ед. измерения | Кол-во |
| 1. | Ткань | "Состав: Хлопок  | м | 1,5 |
| 2. | Флизелин | Флизелин ширина 90 см, уп. 100 м, плотность 40 г/м2, плоскостной | м | 0,3 |
| 3. | Нитки швейные | https://leonardohobby.ru/ishop/group\_263235341 | шт | 5 |
| 4. | Пуговица |  | шт | 1 |
| 5. | Шнур для петли |  | м | 0,2 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ** |
| 1. | Ножницы для раскроя |  | шт | 1 |
| 2. | Ножницы для мелких работ |  | шт | 1 |
| 3. | Портновский мелок (мыло) |  | шт | 1 |
| 4. | Металлическая линейка (не более 50 см) |  | шт | 1 |
| 5. | Иглы для ручных работ  |  | шт | 2 |
| 6. | Сантиметровая лента |  | шт | 1 |
| 7. | Распарыватель |  | шт | 1 |
| 8. | Булавки портновские |  | шт | 50 |
| 9. | Нитки для ручных работ  |  | шт | 1 |
| 10. | Наперсток |  | шт | 1 |
| 11. | Спецодежда – косынка или резинка для длинных волос |  | шт | 1 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК** |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования | Ед. измерения | Кол-во |
| 1 | Колышек |  | шт | 1 |
|  |  |  |  |  |
| **НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (КОНКУРСНАЯ ПЛОЩАДКА)** |
| Перечень оборудования и мебель |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования | Ед. измерения | Кол-во |
| 1. | Стол |  | шт | 1/5 |
| 2. | Стул |  | шт | 5 |
| 3. | Папка |  | шт | 5 |
| 4. | Бумага |  | шт | 5 |
| 5. | Ручка |  | шт | 5 |
| 6. | Карандаш |  | шт | 5 |

**4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.**

**4.1. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Нозологии** | **Площадь, м.кв** | **Ширина прохода между рабочими местами, м.** | **Специализирован ное оборудование, количество.\*** |
| Рабочее место участника с соматически ми заболевания ми | Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м 2; | Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадьпроходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит. | Рабочие Места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами |
| Рабочее место участника с ментальным и нарушениям и | Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м2 | В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м. | Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека |

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

**5. Требования охраны труда и техники безопасности**

Требования по охране труда перед началом работы

Перед началом работы портной должен:

 • проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

• застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

 • проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

• проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

 • все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

• проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; • осмотреть стул и проверить его устойчивость. Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной должен:

 • визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

 • визуальным осмотром проверить установку защитного заземления (зануления);

 • при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

• перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

• убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

• убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне; Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать. Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

• визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

5 • во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

 Перед началом работы на прессе портной должен:

 • убедиться, что очистительные траверсы установлены на месте и двигаются в правильном направлении;

• убедиться в исправности блокирующих и отключающих устройств и ограждений; • проверить исправность пресс-подушек (верхняя должна быть без очевидных повреждений, нижняя гладкая, хорошо обтянута войлоком и полотном);

• проверить показания контрольно-измерительных приборов (манометров, термометров) на корпусе пресса;

• во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе пресса, сразу отключить оборудование из электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения всех неисправностей к работе не приступать. Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении работы.

При выполнении работ портной обязан:

• работу выполнять согласно технологическому процессу;

• при работе с иглой пользоваться наперстком;

• обрезку нитей производить ножницами;

• в течении всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

 • работать при достаточности освещения на рабочем месте;

• не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

 • при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травмирования оставленными в одежде острыми предметами;

 • прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки. Портному не допускается:

 • отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

• класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

• оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;

 • производить обрыв нити лезвием, зубами. При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан:

• пускать машину плавным нажатием на педаль;

• подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

• прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

• заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

• при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

• постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее. Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

• заправке нитки в иголку, петлитель, ширитель или замене шпульки;

• замене иглы, лапки, игольной пластины, петлителя, ширителя, нитеводителя, подгибателя, ограничителя и других деталей;

 • ремонте или наладке;

• оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

 • если в швейном оборудовании используется двигатель фрикционного действия без тормозов. При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

• наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

• тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо; • касаться иглы на ходу машины;

• бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

• открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

 • класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

 • использовать затупленную или искривленную иглу, петлитель с затупленным носиком.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором портной обязан:

 • работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

 • при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

• отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

• следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии. При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

• выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

 • охлаждать утюг водой;

• ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

 • касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов. При работе на прессе портной обязан:

 • укладывать изделие на нижнюю подушку, не касаясь горячих поверхностей подушек;

 • снимать изделие с пресса, после прессования, только после полного раскрытия пресса;

• отключать пресс при перерыве подачи электроэнергии, уборке, чистке;

 • увлажнять швейные изделия только пульверизатором.

При работе на прессе не допускается:

• поправлять изделие во время движения подушек;

 • снимать и открывать предохранительные и оградительные приспособления;

• опираться на пресс и не позволять делать это другим.

 Требования по охране труда по окончании работы

По окончании работы портной обязан:

• отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

• вычистить и смазать машину;

• убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

• при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду. Отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура пресса составит 80 град.С. Период охлаждения пресса составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку. Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение; Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению. Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения. Вымыть руки водой с моющим средством, при возможности принять душ.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях

При возникновении аварийной ситуации портной обязан:

 • остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

 • сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

 • принять меры по устранению причин аварийной ситуации. При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу. Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

 В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

• прекратить работу;

 • обесточить электроприборы;

 • приступить к тушению очага пожара средствами пожаротушения и одновременно сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям; • в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

 При несчастном случае необходимо:

• принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

• обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

 • сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу. В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

**5. Требования охраны труда и техники безопасности**

Требования по охране труда перед началом работы

**Перед началом работы швея должна:**

 • проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

• застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

 • проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

• проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

 • все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

• проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; • осмотреть стул и проверить его устойчивость. Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании должен:

**Требования по охране труда при выполнении машинных работы.**

При выполнении работ швея должна

• работу выполнять согласно технологическому процессу;

• при работе с иглой пользоваться наперстком;

• обрезку нитей производить ножницами;

• в течении всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

 • работать при достаточности освещения на рабочем месте;

• не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

• прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

• отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

• класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

• оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;

 • производить обрыв нити лезвием, зубами. При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан:

• пускать машину плавным нажатием на педаль;

• подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

• прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

• заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

• при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

• постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее. Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

• заправке нитки в иголку, петлитель, ширитель или замене шпульки;

• замене иглы, лапки, игольной пластины, петлителя, ширителя, нитеводителя, подгибателя, ограничителя и других деталей;

• наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

• тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо; • касаться иглы на ходу машины;

• бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

• открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

 • класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

 • использовать затупленную или искривленную иглу, петлитель с затупленным носиком.

**При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором швея обязана:**

 • работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

 • при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

• отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

• следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии. При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

• выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

 • охлаждать утюг водой;

• ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

• касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов. При работе на прессе портной обязан:

**По окончании работы швея должна:**

- убрать рабочее место

-убрать оборудование и инструменты

- выключить оборудование

- убрать рабочее место

 РАЗРАБОТАЛА

Главный эксперт V чемпионата «Абилимпикс» Лаптева Елена Васильевна

 «17» февраля 2022 г.

 mama\_el@mail.ru