**V Чемпионат профессионального мастерства для людей с**

**инвалидностью «Абилимпикс» в Чувашской Республике**

|  |  |
| --- | --- |
| УТВЕРЖДЕНО  Директор Чебоксарского экономико-технологического колледжа Минобразования Чувашии  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.К. Горшкова | Согласовано  руководитель Регионального центра  развития движения «Абилимпикс»  в Чувашской Республике  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.И. Григорьева |
| Согласовано:  Руководитель РУМЦ СПО  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.П. Кондратьева | Согласовано:  Председатель Чувашской РО ВОИ  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М. П. Кузьминых |

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**столярное дело**

|  |
| --- |
|  |

**Чебоксары 2021**

**1. Описание компетенции.**

**1.1. Актуальность компетенции.**

«В современном обществе столяр – одна из самых востребованных специальностей, ведь предметы столярного мастерства всегда являются непременным атрибутом жилища человека. В нашей стране не только сложилась мощная столярная индустрия, которая обеспечивает потребителей типовой продукцией¸ но есть и много высококлассных профессионалов, которые демонстрируют свое мастерство в изготовлении эксклюзивных изделий по индивидуальным заказам. Профессия столяра является востребованной¸ престижной и хорошо оплачиваемой, растёт спрос на высококвалифицированные кадры этой профессии.

Чтобы достичь высокого качества в столярном производстве, нужны современные технологии, сложное оборудование¸ поэтому профессия столяра – это техническая специальность, хотя связанная и с художественным творчеством.

Специалист столярного производства должен овладеть всеми видами операций по обработке дерева: различные виды отделки (шлифование, строгание и т.д.), операции сшивки деталей, их соединения и склейки, сборки отдельных узлов, изготовления и применения элементов декора. Для достижения необходимого качества изделий столяр пользуется современным высокотехнологичным механизированным оборудованием.

Практически в каждом регионе есть потенциальные работодатели для специалистов по профессиям «мастер столярного и мебельного производства», «мастер столярно-плотничных и паркетных работ».

**1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.**

Мастер столярного и мебельного производства. Столяр.

**1.3 Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Школьники** | **Студенты** | **Специалисты** |
| **ОБР АЗОВАТЕЛЬНЫЕ СТАНДА РТЫ** | | |
| Федеральный  государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 (262023.01) Мастер столярного и мебельного производства, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от № 764 от 02 августа 2013 года, зарегистрированный  Министерством юстиции от 20.08.2013 г. № 29749; с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 г. № 390.  Профессиональный | Федеральный  государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 (262023.01) Мастер столярного и мебельного производства, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от № 764 от 02 августа 2013 года, зарегистрированный  Министерством юстиции от 20.08.2013 г. № 29749; с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 г. № 390.  Профессиональный | Федеральный  государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 (262023.01) Мастер столярного и мебельного производства, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от № 764 от 02 августа 2013 года, зарегистрированный  Министерством юстиции от 20.08.2013 г. № 29749; с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 г. № 390.  Профессиональный |
| стандарт Сборка изделий мебели из древесных материалов (утверждён приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. №1183, регистрационный №385, код 23.036) | стандарт Сборка изделий мебели из древесных материалов (утверждён приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. №1183, регистрационный №385, код 23.036) | стандарт Сборка изделий мебели из древесных материалов (утверждён приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. №1183, регистрационный №385, код 23.036) |

**1.4. Требования к квалификации.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Школьники.** | **Студенты.** | **Специалисты.** |
| ПК 2.2. Выполнять столярные соединения. **Должен уметь:** применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;производить подготовку и разметку заготовок для деталей;  выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; определять степень точности обработки деталей по форме и размерам; формировать шипы,  проушины, гнезда; | ПМ.02 «Изготовление столярных и мебельных изделий ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий. ПК 2.2. Выполнять столярные соединения. **Должен уметь:** применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ;  производить подготовку и разметку заготовок для деталей; выполнять раскрой древесины и древесных материалов; выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным | ПМ.02 «Изготовление столярных и мебельных изделий ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий. ПК 2.2. Выполнять столярные соединения. ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель. **Должен уметь:** применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;налаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ;  производить подготовку и разметку заготовок для деталей; выполнять раскрой древесины и древесных материалов; выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных |
|  | инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление- шлифование; определять степень точности обработки деталей по форме и размерам; допуски и посадки;  определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности:  неровности, риски, ворсистость, мшистость; повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент; формировать шипы,  проушины, гнезда; | материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление- шлифование; определять степень точности обработки деталей по форме и размерам; допуски и посадки;  определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности:  неровности, риски, ворсистость, мшистость; повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент; формировать шипы, проушины, гнезда; |

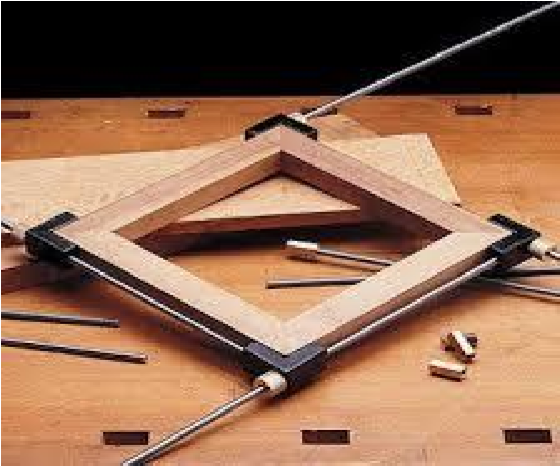
**2.Конкурсное задание.**

**2.1. Краткое описание задания.**

Участник самостоятельно должен разметить согласно чертежу, заготовки, при помощи необходимого инструмента сформировать шиповые соединения, склеить и зачистить подрамник для картины из массива сосны.

**Школьники:** в ходевыполнения конкурсного заданиянеобходимо за 3 часа выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным инструментом сформировать соединения, склеить подрамник для картины и провести чистовую отделку.

**Студенты/специалисты:** в ходевыполнения конкурсного заданиянеобходимо за 4 часа выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным и электрическим инструментом сформировать шиповые соединения, склеить элемент оконного блока и провести чистовую отделку.



**2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.**

В таблицу заносится количество и название модулей для выполнения каждой категорией участников, время, отведённое на выполнение задания, описание конечного результата задания по каждому модулю или по заданию в целом.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование категории участника** | **Наименование модуля** | **Время проведения модуля** | **Полученный результат** |
| **Школьник** | **Модуль №1.** **Подрамник для картины**. Разметка  заготовок, формирование шиповых соединений, сборка, подрамника для картины, отделка. | 3 часа | Изготовлен подрамник для картины |
| ***Общ ее время выполнения кон курсного задания: 3 часа*** | | | |
| **Студент/специалист** | **Модуль №1. Элемент оконного блока.** Разметка заготовок, формирование шиповых соединений, горизонтальной поперечины, сборка элемента оконного блока, отделка. | 4 часа | Изготовлен элемент оконного блока. |
| ***Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа*** | | | |

**2.3. Последовательность выполнения задания.** Для всех категорий участников:

1. Подготовка рабочего места:

* расположение инструментов и заготовок в соответствующем порядке;
* проверка соответствия используемого инструмента.

1. Изучение конкурсного задания. **Модуль № 1.**
2. Разметка деталей оконной рамы.
3. Торцевание деталей в размер.
4. Формирование угловых концевых соединений (шип-паз).
5. Сборка насухо.

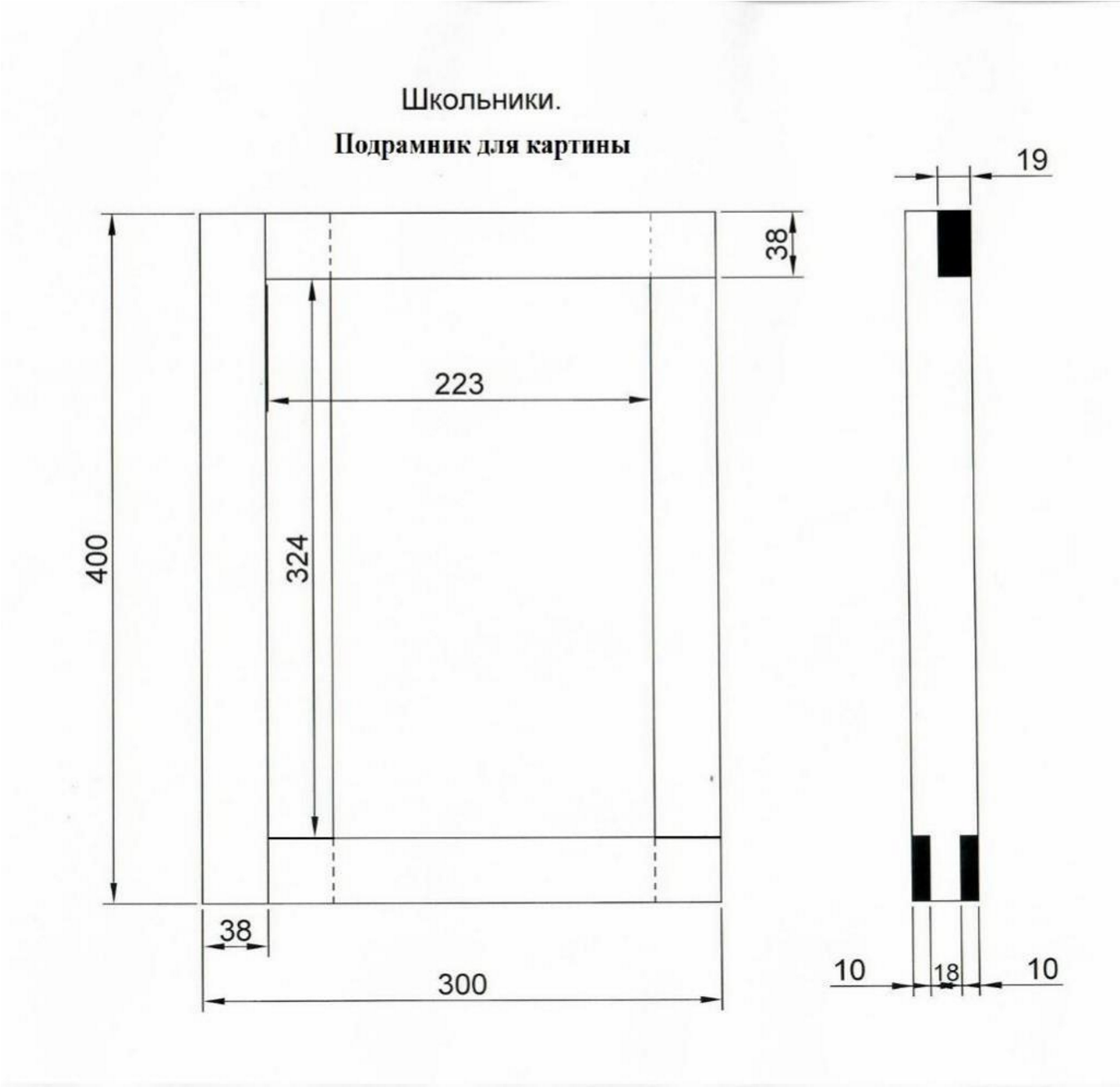
**Передача деталей на оценку экспертам.**

1. Сборка изделия (склеивание).
2. Обработка шлифованием деталей.

**Передача изделия на оценку экспертам.**

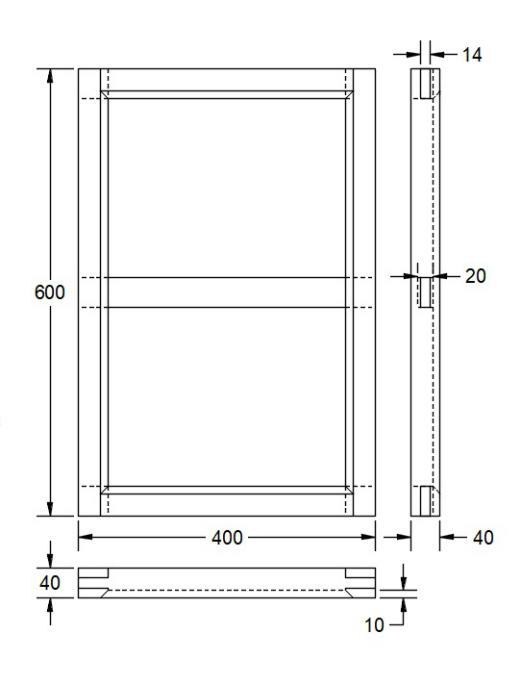
**2.4. 30% изменение конкурсного задания.**

1. общие размеры изделия,
2. сечение заготовок 3. варианты финишной обработки изделия.



**Студенты и специалисты**

**Элемент оконного блока**



**2.5. Критерии оценки выполнения задания.ритерии для Школьников.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля (школьники)** | **Задание** | **Максимальный**  **балл** |
| 1. Изготовление подрамника для картины. | Разметка заготовок, формирование шиповых соединений, сборка подрамника для |  |
|  | картины, отделка. | 100 |
| **ИТОГО** |  | **100** |

**Модуль 1. Изготовление подрамника для картины.**

**Критерии для Школьников.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | **Максимальные баллы** | **Объективная оценка**  **(баллы)** | **Субъективная оценка**  **(баллы)** |
| **Разметка**  **заготовок, формирование**  **шиповых**  **соединений,**  **сборка рамы оконной, отделка.** | 1. | Угловое соединение № 1 (в полдерева) | 5 |  | 5 |
| 2. | Угловое соединение № 2 (в полдерева) | 5 |  | 5 |
| 3. | Угловое соединение № 3 (шиповое УК-1) | 5 |  | 5 |
| 4. | Угловое соединение № 4 (шиповое УК-1) | 5 |  | 5 |
| 5. | Полушип № 1 | 4 |  | 4 |
| 6. | Полушип № 2 | 4 |  | 4 |
| 7. | Шип № 3 | 4 |  | 4 |
| 8. | Шип № 4 | 4 |  | 4 |
| 9. | Полушип № 1 | 4 |  | 4 |
| 10. | Полушип № 2 | 4 |  | 4 |
| 11. | Шип № 3 | 4 |  | 4 |
| 12. | Шип № 4 | 4 |  | 4 |
| 13. | Внешний вид.  (отсутствие дефектов) | 3 |  | 3 |
| 14. | Отделка (шлифование пластевые плоскости) | 2,5 |  | 2,5 |
| 15. | Отделка шлифование  (кромочные плоскости) | 2,5 |  | 2,5 |
| 16. | Жесткость собранной конструкции. | 2 |  | 2 |
| 17. | Сборка на сухо. | 3 |  | 3 |
| 18. | Соединение № 1.  (Зазоры Внутренние). | 2 | 2 |  |
| 19. | Соединение № 2  (Зазоры Внутренние). | 2 | 2 |  |
| 20. | Соединение № 3.  (Зазоры Внутренние). | 2 | 2 |  |
| 21. | Соединение № 4.  (Зазоры Внутренние). | 2 | 2 |  |
| 22. | Соединение № 1  Зазоры внешние. | 2 | 2 |  |
|  | 23. | Соединение № 2  Зазоры внешние. | 2 | 2 |  |
| 24. | Соединение № 3  Зазоры внешние. | 2 | 2 |  |
| 25. | Соединение № 4  Зазоры внешние. | 2 | 2 |  |
| 26. | Соединение № 5  Зазоры внешние. | 2 | 2 |  |
| 27. | Соединение № 6  Зазоры внешние. | 2 | 2 |  |
| 28. | Соединение № 7  Зазоры внешние. | 2 | 2 |  |
| 29. | Соединение № 8  Зазоры внешние. | 2 | 2 |  |
| 30. | Размер 1 (ширина) | 2 | 2 |  |
| 31. | Размер 2 (высота) | 2 | 2 |  |
| 32. | Размер 3 (диагональ) | 2 | 2 |  |
| 33. | Размер 4  (скручивание) | 2 | 2 |  |
| 34. | Жесткость собранной конструкции. | 3 | 3 |  |
| 35. | Не соблюдение ТБ. | - 5 |  |  |
| 36. | Замена заготовок. | - 5 |  |  |
| **ИТОГО: 100** | | | |  | |

**Критерии для Студентов и Специалистов.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля (студенты, специалисты)** | **Задание** | **Максимальный**  **балл** |
| 1. Изготовление элемента оконного блока. | Разметка заготовок, формирование шиповых соединений, горизонтальной поперечины, |  |
|  | элемента оконного блока, отделка. | 100 |
| **ИТОГО** |  | **100** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | | | **Максимальные баллы** | **Объективная оценка**  **(баллы)** | **Субъективная оценка**  **(баллы)** |
| **Разметка**  **заготовок, формирование**  **шиповых соединений, горизонтальной поперечины, сборка рамы**  **оконной,** | 1. | Угловое № 1 | соединение | | 5 |  | 5 |
| 2. | Угловое № 2 | соединение | | 5 |  | 5 |
| 3. | Угловое № 3 | соединение | | 5 |  | 5 |
| 4. | Угловое № 4 | соединение | | 5 |  | 5 |
| 5. | Угловое | соединение | | 5 |  | 5 |
| **отделка.** |  | № 5 | | |  |  |  |
| 6. | Угловое соединение № 6 | | | 5 |  | 5 |
| 7. | Шип № 1 | |  | 2 |  | 2 |
| 8. | Шип № 2 | |  | 2 |  | 2 |
| 9. | Шип № 3 | |  | 2 |  | 2 |
| 10. | Шип № 4 | |  | 2 |  | 2 |
| 11. | Шип № 5 | |  | 2 |  | 2 |
| 12. | Шип № 6 | |  | 2 |  | 2 |
| 13. | Паз № 1 | |  | 2 |  | 2 |
| 14. | Паз № 2 | |  | 2 |  | 2 |
| 15. | Паз № 3 | |  | 2 |  | 2 |
| 16. | Паз № 4 | |  | 2 |  | 2 |
| 17. | Паз № 5 | |  | 2 |  | 2 |
| 18. | Паз № 6 | |  | 2 |  | 2 |
| 19. | Внешний  (отсутствие дефектов) | | вид. | 3 |  | 3 |
| 20. | Отделка (шлифование пластевые плоскости) | |  | 2,5 |  | 2,5 |
| 21. | Отделка шлифование  (кромочные плоскости) | | | 2,5 |  | 2,5 |
| 22. | Жесткость собранной конструкции. | | | 2 |  | 2 |
| 23. | Сборка на сухо. | | | 2 |  | 2 |
| 24. | Соединение № 1.  (Зазоры Внутренние). | | | 2 | 2 |  |
| 25. | Соединение № 2.  (Зазоры Внутренние). | | | 2 | 2 |  |
| 26. | Соединение № 3.  (Зазоры Внутренние). | | | 2 | 2 |  |
| 27. | Соединение № 4.  (Зазоры Внутренние). | | | 2 | 2 |  |
| 28. | Соединение № 5.  (Зазоры Внутренние). | | | 2 | 2 |  |
| 29. | Соединение № 6.  (Зазоры Внутренние). | | | 2 | 2 |  |
| 30. | Соединение № 1  Зазоры внешние. | | | 2 | 2 |  |
| 31. | Соединение № 2  Зазоры внешние. | | | 2 | 2 |  |
| 32. | Соединение № 3  Зазоры внешние. | | | 2 | 2 |  |
| 33. | Соединение № 4  Зазоры внешние. | | | 2 | 2 |  |
| 34. | Соединение № 5  Зазоры внешние. | | | 2 | 2 |  |
| 35. | Соединение № 6  Зазоры внешние. | | | 2 | 2 |  |
| 36. | Замер 1 (ширина) | | | 2 | 2 |  |
| 37. | Замер 2 (высота) | | | 2 | 2 |  |
| 38. | Замер 3 (расстояние до перекладины) | | | 2 | 2 |  |
|  | 39. | Замер 4 (диагональ) | | | 2 | 2 |  |
| 40. | Замер 5  (скручивание) | | | 2 | 2 |  |
| 41. | Не соблюдение ТБ. | | | - 5 |  |  |
| 42. | Замена заготовок. | | | - 5 |  |  |
| **ИТОГО: 100** | | | | | |  | |

**3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.**

**3.1. Школьники, студенты, специалисты.**

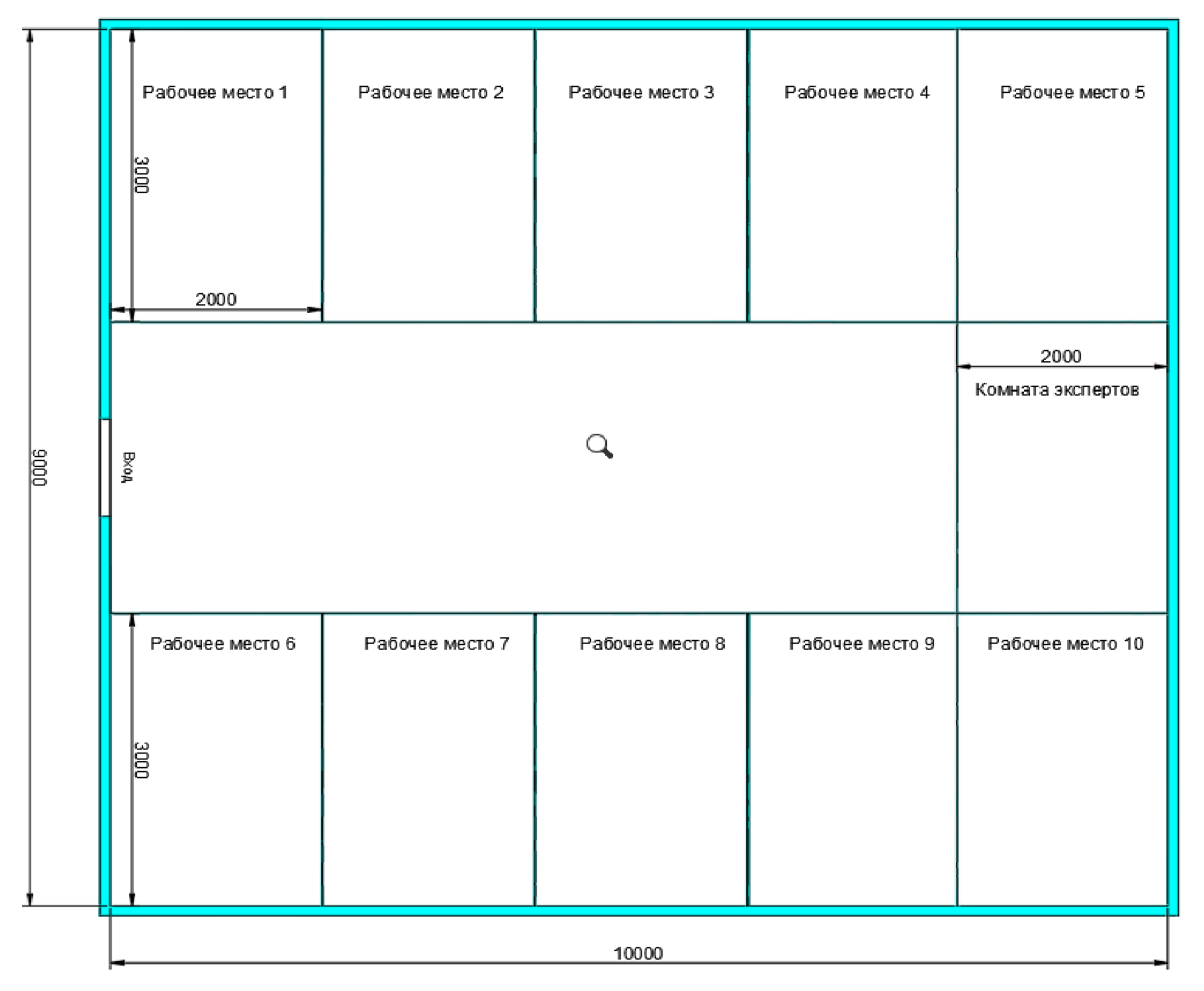
Школьники выполняют задание без электрооборудования (марка оборудования приведена для примера).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** | | | | |
| **№ п/ п** | **Наименовани**  **е** | **Фото оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и**  **ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед.**  **измерен ия** | **Необхо димое кол-во** |
| 1. | АППАРАТ  ПЫЛЕУДАЛЯ  Ю  ЩИЙ CTL 26  E 230V |  | [https://www.festool.ru/каталог/пылеуд аление/пылеудаляющиеаппараты/574947---ctl-26-e-230v](https://www.festool.ru/каталог/пылеудаление/пылеудаляющие-аппараты/574947---ctl-26-e-230v) | Шт. | 1/10 |
| 2. | ДРЕЛЬ-ОТВ. АКК., комп. в конт. T-Loc CXS  Li 1,5 Set EU  230V |  | [https://www.festool.ru/каталог/сверлен ие-и-завинчивание/аккумуляторныедрели-шуруповёрты/564532---cxs-li2,6-set#Обзор](https://www.festool.ru/каталог/сверление-и-завинчивание/аккумуляторные-дрели-шуруповёрты/564532---cxs-li-2,6-set#Обзор) | Шт. | 1/10 |
| 3. | ЛОБЗИК  CARVEX  АКК., компл. в конт. TLoc PSC 420  EBPlus Li 18 |  | [https://www.festool.ru/каталог/пилени е/лобзики/574713---psc-420-li-ebbasic#Обзор](https://www.festool.ru/каталог/пиление/лобзики/574713---psc-420-li-eb-basic#Обзор) | Шт. | 1/10 |
| 4. | Верстак деревянный 1500\*600мм, с лотком |  | [https://rubankov.ru/id/verstak-](https://rubankov.ru/id/verstak-1500600mm-s-lotkom-pt---york-hv516-bt---york-hv516-3987.html)  [1500600mm-s-lotkom-pt---york-hv516bt---york-hv516-3987.html](https://rubankov.ru/id/verstak-1500600mm-s-lotkom-pt---york-hv516-bt---york-hv516-3987.html) | Шт. | 1/10 |
| 5. | Струбцины, комплект из 2 шт. FSZ 120/2 |  | [https://www.ftool.ru/strubtsinyvintovyye-festool-fsz-1202/](https://www.ftool.ru/strubtsiny-vintovyye-festool-fsz-1202/) | Шт. | 1/10 |
| 6. | Струбцины, комплект из 2 шт. FSZ 300/2 |  | [https://www.ftool.ru/strubtsinyvintovyye-festool-fsz-3002/](https://www.ftool.ru/strubtsiny-vintovyye-festool-fsz-3002/) | Шт. | 1/10 |
| 7. | ФРЕЗЕР в контейнере TLoc OF 1400  EBQ - Plus |  | [https://www.festool.ru/каталог/фрезеро вание/вертикальные-фрезеры/574341--of-1400-ebq-plus#Обзор](https://www.festool.ru/каталог/фрезерование/вертикальные-фрезеры/574341---of-1400-ebq-plus#Обзор) | Шт. | 1/10 |
| 8. | ШЛИФМАШ.  ЭКСЦЕНТРИ  К. в конт. T-Loc ETS 150/5 EQ-  Plus |  | [https://www.festool.ru/каталог/обработ ка-поверхности/эксцентриковаяшлифовальная-машинка/575056---ets1505-eq-plus](https://www.festool.ru/каталог/обработка-поверхности/эксцентриковая-шлифовальная-машинка/575056---ets-1505-eq-plus) | Шт. | 1/10 |
| 9. | Торцовочная пила с  протяжкой Festool  KAPEX  KS 120 |  | [https://www.festool.ru/каталог/пилени](https://www.festool.ru/каталог/пиление/торцовочные-пилы/575302---ks-120-reb)  [е/торцовочные-пилы/575302---ks-120reb](https://www.festool.ru/каталог/пиление/торцовочные-пилы/575302---ks-120-reb) | Шт. | 1/10 |
| 10. | набор  спиральных сверл Ø1-10 мм |  | [https://maxipro.ru/product/mirinstrumenta-i-krepezha/naborspiralnykh-sverl-po-derevu-fit-3-10mm-8-sht](https://maxipro.ru/product/mir-instrumenta-i-krepezha/nabor-spiralnykh-sverl-po-derevu-fit-3-10-mm-8-sht) | Шт. | 1 |
| 11. | ножовка со  средним или мелким зубом. |  | <https://maxipro.ru/catalog/> | Шт. | 1 |
| 12. | набор  стамесок разных размеров |  | <https://maxipro.ru/catalog/> | Наб | 1 |
| 13. | киянка деревянная. |  | <https://maxipro.ru/catalog/> | Шт. | 1 |
| 14. | угольник столярный. |  | <https://maxipro.ru/catalog/> | Шт. | 1 |
| 15. | линейка  металлическая 300-500 мм. |  | <https://maxipro.ru/catalog/> | Шт. | 1 |
| 16. | Рулетка. |  | <https://maxipro.ru/catalog/> | Шт. | 1 |
| 17. | Рейсмус |  | [https://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoyinstrument/izmeritelnyj/rejsmusyrazmetochnye/](https://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy-instrument/izmeritelnyj/rejsmusy-razmetochnye/) | Шт. | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА** | | | | | |
| **№ п/ п** | **Наименовани е** | **Фото расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя,** | **Ед.**  **измерен ия** | **Необхо димое кол-во** |
|  |  |  | **поставщика** |  |  |
| 1. | Брусок  (школьники) |  | Сосна 40 х 40 х 750 мм | Шт. | 2 |
| 2. | Брусок (студенты и  специалисты) |  | Сосна 40 х 40 х 1300 мм | Шт. | 2 |
| 3. | карандаш простой. |  |  | Шт. | 1 |
| 4. | башмачок  +  наждачная бумага зернистости не более 240. |  | <https://www.vseinstrumenti.ru/> | Шт. | 1 |
| 5. | щётка-смётка. |  | [https://beru.ru/product/nabor-dliauborki-tonkita-sovok-i-shchetkasmetka-24-](https://beru.ru/product/nabor-dlia-uborki-tonkita-sovok-i-shchetka-smetka-24-) | Шт. | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ**  **У ЧАСТНИКИ МОГУТ ИМЕТЬ ПР И СЕБЕ И ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ГЛ АВНЫМ ЭКСПЕРТОМ** | | | | | |
| 1. | спецодежда |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 2. | Защитные очки. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 3. | Специальная обувь (200  Дж) |  | На усмотрение участника. | пара | 1 |
| 4. | Наушники защитные. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 5. | Угломер. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 6. | башмачок  +  наждачная бумага  зернистости не более 240. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 7. | набор  спиральных сверл Ø1-10 мм |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 8. | ножовка со  средним или мелким зубом. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 9. | набор  стамесок разных размеров |  | На усмотрение участника. | Наб | 1 |
| 10. | киянка деревянная. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 11. | угольник столярный. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 12. | Малка. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 13. | линейка  металлическая 300-500 мм. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 14. | Рулетка. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 15. | карандаш  простой. |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| 16. | Рейсмус |  | На усмотрение участника. | Шт. | 1 |
| **Р АСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ** | | | | | |
| **На усмотрени е главного эксперта компетенции.** | | | | | |
| **ОБ ОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимо сти)** | | | | | |
| **№ п/ п** | **Наименовани е** | **Фото необходимого**  **оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и**  **ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед.**  **измерен ия** | **Необхо димое кол-во** |
| 1. | Стол офисный |  | 1400х600х750 | Шт. | 3 |
| 2. | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55х80 | Шт. | 8 |
| **РАСХ ОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходи мости)** | | | | | |
| **№ п/ п** | **Наименовани е** | **Фото расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и**  **ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед.**  **измерен ия** | **Необхо димое кол-во** |
| 1. | Ручка+бумага А4. |  | [https://yandex.ru/search/?text=%D0%9](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627)  [1%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627)  [3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627)  [1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627)  [=10735&clid=2233627](https://yandex.ru/search/?text=%D0%91%D1%83%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D0%B0%20%D0%90%204%20%D1%84%D0%BE%D1%82%D0%BE&lr=10735&clid=2233627) | Шт. |  |
| **ОБЩАЯ ИНФ РАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при н еобходимо сти)** | | | | | |
| **№ п/ п** | **Наименовани е** | **Фото необходимого**  **оборудования, средства индивидуальн** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и**  **ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед.**  **измерен ия** | **Необхо димое кол-во** |
|  |  | **ой защиты** |  |  |  |
| 1. | Порошковый огнетушитель  ОП-4 |  | Класс В - 55 В Класс А - 2 А | Шт. | 1 |
| 2. | Аптечка |  |  | Шт. | 1 |
|  | **КОМНАТА У ЧАСТНИКОВ (при необходимости)** | | | | |
| **№ п/ п** | **Наименовани е** | **Фото необходимого**  **оборудования или**  **инструмента,**  **или мебели, или**  **расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и**  **ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед.**  **измерен ия** | **Необхо димое кол-во** |
| 1. | Стол офисный |  | 1400х600х750 | Шт. | 1 |
| 2. | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55х80 | Шт. | 10 |
|  | **ДОПОЛН ИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ** | | | | |
| **№ п/ п** | **Наименовани е** | **Наименование необходимого**  **оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и**  **ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед.**  **измерен ия** | **Необхо димое кол-во** |
| 1. | Кулер для воды |  | настольный без охлаждения | Шт. | 1 |
| 2. | Розетка 220 V |  | двойная розетка мощность. 220 V. Электроинструмент 3 кВт на двойную розетку. | Шт. | 11 |
| 3. | Кожный антисептик для рук |  | Гель кожный антисептик для рук, 1 л. | Шт. | 14 |

* 1. **Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учётом основных нозологий.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Виды нозологий.** | **Площадь, м.кв.** | **Ширина прохода между рабочими местами, м.** | **Специализированное оборудование, количество. \*** |
| **Рабочее место участника с нарушением** | **3 м.кв.** | **2 м.** | Для слабослышащих участников можно предусмотреть звукоусиливающую аппаратуру, телефон громкоговорящий |
| **слуха** |  |  | акустическая система, информационная индукционная система, индивидуальные наушники. |
| **Рабочее место участника с нарушением ОДА** | **3 м.кв.** | **2 м.** | Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов; предполагает увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами столов. |
| **Рабочее место участника с соматическими**  **заболеваниями** | **3 м.кв.** | **2 м.** | Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечнососудистой системы, а также инвалиды вследствие других соматических заболеваний условия труда на рабочих местах должны соответствовать оптимальным и допустимым по микроклиматическим параметрам. На рабочих местах не допускается присутствие вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия.  Не допускается наличие тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации.  Уровни шума на рабочих местах и освещенность должны соответствовать действующим нормативам.  Использовать столы - с регулируемыми высотой и углом наклона поверхности; стулья (кресла) - с регулируемыми высотой сиденья и положением спинки. |
| **Рабочее место участника с ментальными нарушениями** | **3 м.кв.** | **2 м.** | Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие нервно-психических заболеваний создаются оптимальные и допустимые санитарно-гигиенические условия производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °C; при средней тяжести работ - 17 - 20 °C; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов; электромагнитное излучение - не выше |
|  |  |  | ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие микроорганизмов, продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты.  Оборудование (технические устройства) должно быть безопасное и комфортное в пользовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования, передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью и в то же время не затрудняющие досягаемость; исключение острых выступов, углов, ранящих поверхностей, выступающих крепежных деталей).  Требования к условиям и организации труда на рабочих местах инвалидов вследствие заболеваний нервной системы |

* 1. **Схема застройки соревновательной площадки для всех категорий участников.**



**- на 10 рабочих мест**

**Условные обозначения.**

**1. Верстак столярный 170х70 см.**

**2.Двойная розетка 220 В**

1. Площадь 10м\*9м. (минимальная)
2. 8 двойных розеток мощность. 220 V. Электроинструмент 3 кВт на двойную розетку.
3. Подсобное помещение (комната экспертов) 3 х 2. Двойная розетка 220 V. Для хранения ценного оборудования под ключ. Два стола 70 х 70.

**6. Требования охраны труда и техники безопасности.**

Во время проведения соревнования необходимо соблюдать настоящую инструкцию, правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений. При работе участник обязан:

* + поддерживать порядок и чистоту на своем рабочем месте;
  + рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения;
  + выполнять работу только исправным, хорошо заточенным инструментом;
  + использовать защитные очки при работе инструментом ударного действия;
  + прочно закреплять обрабатываемую деталь в тисках при ручной резке древесины ножовкой;
  + использовать для работы лучковую пилу с хорошо разведенным полотном и надежно закрепленным шнуром, обеспечивающим необходимое его натяжение;
  + при запиливании материала ножовкой применять направитель для опоры полотна инструмента;
  + технологические операции (пиление, обтесывание, долбление и т.п.) выполнять на верстаке в установленных местах, используя специальные упоры и приспособления;
  + очищать струги (рубанок, фуганок, и. т.п.) от стружки деревянными клиньями, а не руками;
  + использовать рабочий инструмент только по прямому назначению; **Участникам запрещается:**
  + допускать скапливание посторонних предметов на рабочих местах;
  + захламлять верстаки отходами и стружкой;
  + сдувать стружку и опилки ртом или убирать их руками;
  + производить уборку над и под работающим оборудованием или в непосредственной близости от движущихся механизмов;
  + вытирать рубильники и другие выключатели тока;
  + собирать в один ящик тряпки, отходы бумаги и промасленной ветоши;
  + очищать струги (рубанок, фуганок, и. т.п.) от стружки руками;
  + выносить с площадки проведения соревнования и вносить в нее любые предметы, приборы и оборудование без согласования с экспертом (иного ответственного лица).

Обо всех неполадках в работе оборудования и механизмов необходимо ставить в известность эксперта (иного ответственного лица).

**Требования безопасности в аварийных ситуациях.**

При возникновении чрезвычайной ситуации (появлении посторонних запахов, задымлении, возгорании), обнаружении обрыва проводов питания или нарушения целости их изоляции, неисправности заземления и других повреждений электрооборудования, появления запаха гари, посторонних звуков в работе оборудования и механизмов, немедленно прекратить работу, сообщить об этом эксперту (иному ответственному лицу) и действовать в соответствии с его указаниями.

При получении травмы сообщить об этом эксперту (иному ответственному лицу).

При необходимости помочь эксперту (иному ответственному лицу) оказать пострадавшему первую помощь и оказать содействие в его отправке в ближайшее лечебное учреждение.

**Требования безопасности по окончании соревнования.**

Привести в порядок рабочее место только при отключении всех токонесущих устройств.

Привести в порядок использованное оборудование и приспособления.

Стружку и опилки с рабочего места убрать с помощью щетки.

Убрать в отведенное место инструменты.

Тщательно вымыть руки с мылом.

При обнаружении неисправности оборудования, приспособлений и инструментов проинформировать об этом эксперта (иное ответственное лицо). С его разрешения организованно покинуть площадку проведения соревнования.

**РАЗРАБОТАЛ**

Главный эксперт V чемпионата «Абилимпикс»

Григорьев Михаил Юрьевич

« \_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г.

<russplot@mail.ru>

8 917 679 12 80